

Band-It - Die Power-Schelle

Vorgefertigte Schellen - Montageanleitung



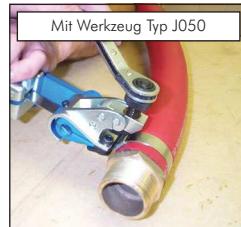
Spannen Sie das Spannwerkzeug in den Schraubstock ein. Setzen Sie den Adapter auf die Werkzeugnase. Führen Sie die Schelle in das Werkzeug ein. Halten Sie das Bandende mit dem Exenterheben fest.



Stecken Sie den Schlauch durch die Schelle und drehen die Kurbel des Spannwerkzeuges nach rechts bis die gewünschte Spannung erreicht ist. Wenn sich das Band nicht mehr durch die Schlaufe zieht, ist die maximale Zugkraft erreicht. Die Bewegung des Bandes kann leicht durch Auflegen des Fingers „erfüllt“ werden.



Drehen Sie den Schlauch mit der Schelle so weit nach hinten, dass der Scherhaken hinter die Schlaufe greifen kann. Lösen Sie parallel dazu die Kurbel um eine viertel bis halbe Umdrehung (je nach Schlauchtyp und -größe).



Mit Werkzeug Typ J001: Bewegen Sie einen Schneidhebel mit einem festen Ruck nach vorne, so dass das Bandende abgeschnitten wird.
Mit Werkzeug Typ J050: Ziehen Sie die Spindel des Adapters von Hand an der Rändelscheibe an bis die Schlaufe fest eingeklemmt ist. Setzen Sie die Ratsche auf den Sechskant und drehen so lange bis das Bandende abgeschnitten ist.



Die fertig montierte Vorgefertigte Schelle erfordert kein nachträgliches Schlagen oder Hämmern.

Band-It vorgefertigte Schellen

Junior 201

Anwendung: für hohe Beanspruchungen, z. B. Schlauchverbindungen

Montagewerkzeug: C001 & J001, C001 & J050, C003 & J050

Werkstoffe: rostfreier Edelstahl AISI 201 (1.4372) mit vollrunden Kanten und hoher Zugfestigkeit (ca. 25% höher als 1.4401 oder AISI 316), (die Zerreißkräftetabelle finden Sie in unserem [Online-Shop](#))

- ✓ Vorteile:**
- patentiertes, spalfreies Design der Innenfläche vermeidet Leckagen speziell bei dünnwandigen Schläuchen
 - hohe Vibrationsfestigkeit
 - leichte und schnelle manuelle Verarbeitung - wird durch einen einfachen Handgriff verschlossen
 - halbautomatische und automatische Verarbeitung möglich
 - leichte Lagerhaltung, da auch aus großen Schellen kleine Schellen hergestellt werden können

Besonders stark!

Typ 1/4" (6,4 x 0,51 mm)	Typ 3/8" (9,5 x 0,64 mm)	Typ 1/2" (12,7 x 0,76 mm)	Typ 5/8" (15,9 x 0,76 mm)	Typ 3/4" (19,1 x 0,76 mm)	Schellen-Ø innen max.
JS240	JS201	---	---	---	20,6
JS242	JS243	JS203	---	---	25,4
---	---	JS204	---	---	31,8
JS241	JS202	---	---	---	34,9
JS252	---	JS231	JS205	---	38,1
JS253	JS245	JS237	JS206	---	44,5
---	---	---	JS208	JS227	50,8
JS220	JS221	JS233	JS209	---	57,2
JS256	---	JS230	---	JS210	63,5
JS244	JS246	JS234	---	JS211	69,9
JS257	JS255	JS247	---	JS212	76,2
JS258	JS248	JS249	---	JS213	88,9
JS259	---	---	---	JS214	101,6
---	---	---	---	JS215	114,3
---	---	---	---	JS216	127,0
---	---	---	---	JS217	152,4
---	---	---	---	JS218	165,1
---	---	---	---	JS219	177,8
---	---	---	---	---	203,2



Band-It Montagewerkzeuge

Typ	Beschreibung	Verwendung für Band 201/316	Verwendung für vorgefertigte Schellen Junior 201		Verwendung für Valustrap
			ja	ja (nur mit J001 oder J050)	
C001	Standard-Spannwerkzeug	ja	ja (nur mit J001 oder J050)	ja	
C003	Heavy-Duty-Spannwerkzeug	ja	ja (nur mit J050)	ja	
C075	„Bantam“-Werkzeug	nein	nein	ja	
J001	Standard-Adapter für C001 bei Verarbeitung von Junior-Schellen (Abschneiden durch Hebel)	nein	ja (nur mit C001)	nein	
J050	Heavy-Duty-Adapter für C001/C003 bei Verarbeitung von Junior-Schellen (Abschneiden durch Ratsche)	nein	ja (nur mit C001 bzw. C003)	nein	



Typ C001

Typ C003

Typ C075

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



technische Beratung: +49 (0)561-9 5885 - 9



verkauf@landefeld.de

LANDEFELD