

Dokumentation

Spritzpistolen

**- Typ SPP 1, SPP N1, SPP B1, SPP DK,
SPP AIRBRUSH, SPP SAUG B, SPP SAUG K1 -**



1. Inhalt

1. Inhalt	1
2. Allgemeines	1
3. Hochleistungsspritzpistolen - SPP 1, SPP N1, SPP B1	1
3.1 SPP 1	2
3.2 SPP N1	5
3.3 SPP B1	8
4. Dekorpistolen	9
4.1 SPP DK	9
5. Aisbrush Präzisionspistolen	12
5.1 SPP AIRBRUSH	12
6. Profi-Lackierpistolen	16
6.1 SPP SAUG B	16
6.1 SPP SAUG K1	16

2. Allgemeines

Vor Inbetriebnahme der Geräte ist die Betriebsanleitung vollständig und eingehend zu lesen, beachten und einzuhalten. Danach ist diese an einem sicheren Platz und für jeden Gerätebenutzer zugänglich aufzubewahren. Die Geräte dürfen nur von sachkundigen Personen in Betrieb genommen werden. Bei unsachgemäßer Benutzung der Geräte oder jeglicher Veränderung oder Kombination mit ungeeigneten Fremdteilen können Sachschäden, ernste Gesundheitsschäden der eigenen Person, von fremden Personen und Tieren bis hin zum Tode die Folge sein. Der Hersteller übernimmt für diese Schäden (z.B. Nichteinhaltung der Betriebsanleitung) keinerlei Haftung. Die anwendbaren Sicherheitsvorschriften, Arbeitsplatzbestimmungen und Arbeitsschutzvorschriften des jeweiligen Landes oder Verwendungsgebietes der Geräte sind zu beachten und einzuhalten.



Achtung: Die Geräte nie auf sich selbst, fremde Personen oder Tiere richten. Löse- und Verdünnungsmittel können zu Verätzungen führen. Nur die zum Arbeitsfortschritt notwendige Lösemittel- und Lackmenge darf in der Arbeitsumgebung des Gerätes vorhanden sein. (nach Arbeitsende sind Lösemittel und Lacke in bestimmungsgemäße Lagerräume zurückzubringen). Vor jeglichen Reparaturarbeiten müssen die Geräte vom Druckluftnetz getrennt abgekuppelt werden. Defekte Teile sind auszutauschen oder entsprechend instand zu setzen. Zur Erzielung bestmöglicher Lackielergebnisse und für höchste Sicherheit nur Original-Ersatzteile verwenden. Beim Lackieren darf im Arbeitsbereich keine Zündquelle (z.B. offenes Feuer, brennende Zigaretten, nicht explosionsgeschützte Lampen usw.) vorhanden sein, da beim Lackieren leicht entzündliche Gemische entstehen. Beim Lackieren ist den Vorschriften entsprechender Arbeitsschutz zu verwenden (Atemschutz usw.). Da beim Spritzen bei höheren Drücken der Schalldruckpegel von 90 db(A) überschritten wird, ist ein geeigneter Gehörschutz zu tragen. Bei Anwendung der Lackierpistole werden keine Vibrationen auf Körperteile des Bedieners übertragen. Die Rückstoßkräfte sind gering.

Der Einsatz der Geräte in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 0 ist verboten.

Folgende Maßnahmen beschädigen die Pistole/Einrichtungen und können zum völligen Verlust von Gewährleistungsansprüchen führen.

- Einlegen der Pistole in Löse- oder Reinigungsmittel länger als für die Reinigung selbst erforderlich.
- Nichtentnehmen der Pistole aus einer Pistolenwaschmaschine nach Beendigung des Waschprogramms.
- Reinigen der Pistole in Ultraschallreinigungssystemen.
- gebrauchstypische Schlagbelastung.

3. Hochleistungsspritzpistolen

Hochleistungs-Spritzpistolen

z	Typ	Ausführung
SPP 1	für Lackiererei SATA	vielseitige Lackierpistole, Fabrikat: SATA, Düse 1,6 mm (auf Wunsch 0,8/1,0/1,3/1,6/1,8/2,0/2,5/3,0/4,0/5,0 mm), 0,6 Ltr. QCC-KU-Fließbehälter, stufenlos einstellbar für Rund- und Breitstrahl, VOC konform
SPP N1	für Handwerk/Industrie	leistungsfähige Allround-Lackierpistole in innovativer und umweltfreundlicher HVLP (High Volume Low Pressure) Technologie inkl. praktischem Aufbewahrungskoffer und zahlreichem Zubehör Düse 1,3 mm (auf Wunsch 1,5/1,7/1,9/2,2 mm), 0,7 Ltr. KU-Behälter, stufenlos einstellbar für Rund- und Breitstrahl, VOC konform
SPP B1	für Hobbybedarf	Standard Lackierpistole mit 1,5 mm Düse, 0,5 ltr.-KU-Behälter, stufenlos einstellbar für Rund- und Breitstrahl.



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

3.1. Typ SPP1

3.1.1 Beschreibung

Die SPP 1 ist der Allrounder unter den Fließbecher-Lackierpistolen für Handwerk und Industrie. Dank des breiten Düsenspektrums lassen sich unterschiedlichste Spritzmedien hervorragend verarbeiten: Von dünnflüssigen Holzbeizen, Klarlacken, Strukturlacken und Lasuren bis hin zu Klebern und sonstigen thixotropen Materialien.

Spezielle Merkmale:

Einsetzbar zum Verarbeiten unterschiedlichster Materialien – wasserbasierend oder lösemittelhaltig.

Universell einstellbarer Spritzstrahl mit feiner Zerstäubung bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit.

Spezielle Luftführung an den Hörnern der Luftpöuse verhindert Ablagerungen durch Rücknebel.

Größer und glatter Materialkanal für besseren Durchfluss – erleichtert die Reinigung und macht den Lackiervorgang sicher.

Griffige, ergonomisch gute Handhabung der Bedienelemente wie Materialmengenregulierung.

Rund-/Breitstrahlregulierung zur Einhandbedienung und integrierter Luftmikrometer.

Robuste, leicht zu reinigende Oberfläche.

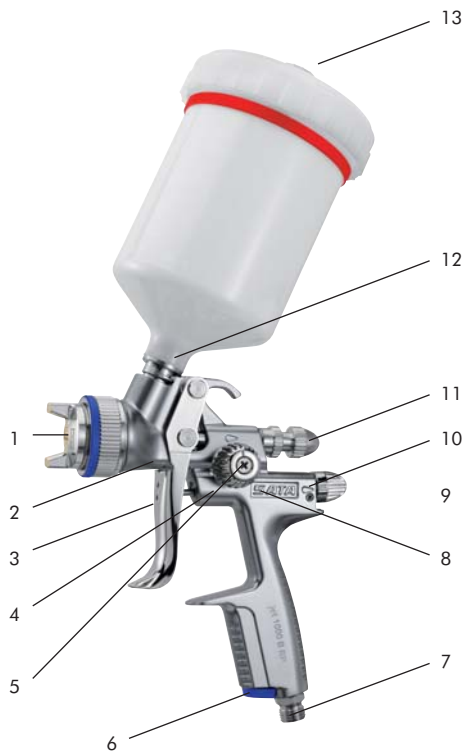
Individuelle Kennzeichnung der Lackierpistole durch farbige CCS-Clips möglich.

QC Quick Change Gewinde für einen einfachen und schnellen Luftdüsenwechsel mit nur 1,5 Umdrehungen.

QCC Becheranschluss für schnellen, sauberen Becherwechsel und einfache Reinigung.

RPS suited – für den Einsatz mit RPS Einwegbechern geeignet.

3.1.2 Stückliste

[illegible]

3.1.3 Funktionsbeschreibung

Die Lackierpistole dient zum Verspritzen von Farben und Lacken sowie anderer fließfähiger Medien (Düsengröße abhängig von der Spritzviskosität). Schmirgelnde, säure- und benzinhaltige Materialien dürfen nicht verarbeitet werden. Die zum Spritzen benötigte Druckluft wird am Luftanschluss zugeführt, der im Pistolengriff eingeschraubt ist. Durch die Betätigung des Abzugsbügels bis zum ersten Druckpunkt wird das Lufterventil geöffnet (Vorluftsteuerung). Beim weiteren Durchziehen des Abzugsbügels wird die Farbnadel aus der Farbdüse herausgezogen. Das Spritzmedium fließt dann aus der Farbdüse heraus und wird durch die gleichzeitig aus der Luftdüse strömende Druckluft zerstäubt. Der Becherdeckel des Kunststoffbehalters ist mit einer Tropfperle ausgestattet, die den Materialausfluss aus dem Entlüftungslöcher verhindert.

3.1.4 Inbetriebnahme

Vor jeder Inbetriebnahme, besonders nach jeder Reinigung und nach Reparaturarbeiten, ist der feste Sitz aller Schrauben und Muttern zu überprüfen. Dies gilt insbesondere für die Materialmengenregulierschraube (Kontermutter), die Rund-/Breitstrahlregulierung (Pos. 5) sowie die Arretierschraube (Pos. 9) für den Luftmikrometer. Die Lackierpistole wurde vor dem Versand mit Korrosionsschutzmittel behandelt und sollte daher vor Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel durchgespült werden. Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten jeglicher Art muss das Gerät in drucklosem Zustand sein, d.h. vom Luftnetz abgekuppelt werden. Nichtbeachtung dieses Sicherheitshinweises kann zu Beschädigungen und Verletzungen, bis hin zum Tode, führen. Es wird keine Haftung für eventuelle Folgen der Nichtbeachtung übernommen.

3.1.5 Luftmikrometer

Integriertes Mikrometer für max. Durchgang völlig öffnen, d.h. senkrecht auf Position III stellen. Durch den stufenlos verstellbaren Luftmikrometer kann der Pistoleninnendruck direkt an der Pistole verändert werden. Pistole an das Druckluftnetz anschließen, Abzugbügel betätigen und gewünschten Pistoleninnendruck einstellen.

Bitte beachten:

- Längs gestellter Luftmikrometer (Position III - parallel zum Pistolenkörper)
 - = maximale Zerstäubung, maximaler Pistoleninnendruck (gleich Pistoleineingangsdruck)
- Position I oder II (quer zum Pistolenkörper)
 - = minimale Zerstäubung, minimaler Pistoleninnendruck (bei kleinen Lackierarbeiten, Sprengeln, etc.)



Achtung: Bei an das Luftnetz angekoppelter Pistole darf die Arretierschraube für den Luftmikrometer, Pos. 9 keinesfalls ausgebaut werden. Wenn die Arretierschraube ausgebaut worden ist, darf die Pistole nicht in Betrieb genommen werden.

3.1.6 Materialmenge

Materialmengenregulierung entsprechend der Spritzviskosität und dem gewünschten Materialdurchfluss einstellen und durch die Kontermutter sichern. Üblicherweise ist die Materialmengenregulierung voll geöffnet.

3.1.7 Rund-/Breitstrahl

Rund-/Breitstrahlregulierung zur stufenlosen Anpassung des Spritzstrahles an das Lackierobjekt:

- Drehung nach links - Breitstrahl
- Drehung nach rechts - Rundstrahl

3.1.8 Düsensatz

Düsensatz - komplett abgeprüfte Einheit aus Farbnadel, Farbdüse und Luftdüse. Düsensatz fest montieren (für die Farbdüse den Universalschlüssel verwenden). Farbdüse vor Farbnadel einbauen. Die Luftdüse sollte so fixiert sein, dass die Beschriftung oben ist. Nur Original-Ersatzteile gewährleisten höchste Qualität und Lebensdauer. Für Farbdüse gelochten Innensechskant (SW 12) des Universalschlüssels verwenden.

Bei Einbau von Fremtteilen ist eine Qualitätsminderung möglich und die Garantie erlischt bzw. Gefahren für die Gesundheit können entstehen.

3.1.9 Spritzabstand

Zur Vermeidung von Overspray und Oberflächenproblemen sollte ein entsprechender Spritzabstand zwischen Luftdüse und Lackierobjekt mit dem dazugehörigen Pistoleineingangsdruck eingehalten werden.

Spritzabstand 18 - 23 cm
Pistoleineingangsdruck 1,5 - 2,0 bar

3.1.10 Wechsel der selbstnachstellenden Dichtungen

a) Materialseite: Zum Austausch der selbstnachstellenden Farbnadeldichtung muss die Farbnadel und der Abzugbügelbolzen ausgebaut werden. Innensechskantschlüssel SW 4 mit zylindrischem Ansatz anstelle der Farbnadel in Pistole einführen und Packungsschraube mit Druckfeder und Dichtung aus Pistole heraus-schrauben. Auf zylindrischen Ansatz des Innensechskants (SW 12) des Universalschlüssels, die in der Farbnadelpackung enthaltenen Teile (Druckschraube, Druckfeder und neue Dichtung) aufschieben und in Pistolenkörper einschrauben, Farbnadel auf Beschädigungen prüfen und wieder montieren.

b) Luftseite: Zum Austausch des Dichtungshalters für die Luftkolbenstange ist zuerst die Farbnadel und der Abzugbügel auszubauen, Luftkolbenstange herausziehen und mit Innenschlüssel SW 4 den Dichtungshalter kpl. heraus-schrauben. Neuen Dichtungshalter kpl. einschrauben und handfest anziehen. Luftkolbenstange nur leicht mit Pistolenfett einfetten und einbauen, nun Abzugbügel und Farbnadel wieder montieren.

3.1.11 Reinigung und Wartung

Bitte wenden Sie niemals Gewalt an. Zangen usw. sind ungeeignete Hilfsmittel. Eine sachgemäße Reparatur kann in vielen Fällen nur mit Spezialwerkzeugen durchgeführt werden. Beschränken Sie sich in diesem Fall auf die Feststellung der Schadensursache und überlassen Sie die Behebung dem Kundendienst. Nach einer Selbstdemontage erlischt die Haftung für das einwandfreie Funktionieren der Pistole.

- Pistole mit Verdünnung oder Reinigungsmittel gut durchspülen
- Luftdüse mit Pinsel oder Bürste reinigen. Pistole nicht in Verdünnung oder Reinigung legen.
- Verunreinigte Bohrungen keinesfalls mit unsachgemäßen Gegenständen reinigen, die geringste Beschädigung beeinflusst das Spritzbild.
- Schwarzen Luftverteiler im Pistolenkopf nur bei Beschädigung (keine Abdichtung mehr zur Farbdüse) ausbauen. Nach Ausbau muss immer ein neuer Luftverteiler zur Funktionssicherstellung eingebaut werden. Neuen Luftverteiler richtig einsetzen und Farbdüse wieder festschrauben.
- Bewegte Teile leicht mit Pistolenfett einfetten.




Wichtig: Pistole kann mit Löse- oder Reinigungsmitteln von Hand oder in einer konventionellen Pistolenwaschmaschine gereinigt werden.

Folgende Maßnahmen beschädigen die Pistole/Einrichtungen und können zum völligen Verlust von Gewährleistungsansprüchen führen.

- Einlegen der Pistole in Löse- oder Reinigungsmittel länger als für die Reinigung selbst erforderlich.
- Nichtentnehmen der Pistole aus einer Pistolenwaschmaschine nach Beendigung des Waschprogramms.
- Reinigen der Pistole in Ultraschallreinigungssystemen.
- gebrauchsuntypische Schlagbelastung.

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

3.1.12 Mögliche Funktionsstörungen

	Störung	Ursache	Abhilfe
1.	Pistole tropft	Fremdkörper zwischen Farbnadel und Farbdüse verhindert Abdichtung	Farbnadel und Farbdüse ausbauen, reinigen oder neuen Düsensatz einsetzen
2.	Farbe tritt an Farbnadel (Farbnadeldichtung) aus	Selbstnachstellende Nadelabdichtung defekt	Nadeldichtung austauschen
3.	Spritzbild sichelförmig 	Hornbohrung oder Luftkreis verstopft	In Verdünnung einweichen dann mit Düsenreinigungsnadel reinigen
4.	Strahl tropfenförmig oder oval 	Verschmutzung des Farbdüsenzäpchen oder des Luftkreises	Luftdüse um 180° drehen. Bei gleichen Erscheinungsbild Farbdüsenzäpchen und Luftkreis reinigen
5.	Strahl flattert 	<ul style="list-style-type: none"> - nicht genügend Material im Behälter - Farbdüse nicht angezogen - selbstnachstellende Nadeldichtung defekt, Düsensatz verunreinigt oder beschädigt 	<ul style="list-style-type: none"> - Material nachfüllen - Teile entsprechend anziehen - Teile reinigen oder auswechseln
6.	Material sprudelt oder "kocht" im Farbbecher	<ul style="list-style-type: none"> - Zerstäubungsluft gelangt über Farbkanal in den Farbbecher. Farbdüse nicht genügend angezogen - Luftdüse nicht vollständig aufgeschraubt, Luftkreis verstopft - Sitz defekt oder Düsensatz beschädigt 	<ul style="list-style-type: none"> - Teile entsprechend anziehen - Teile reinigen - Teile ersetzen

3.2 Typ SPP N1

3.2.1 Beschreibung

Die leistungsfähige Allround-Lackierpistole mit innovativer und umweltfreundlicher HVLP Technologie, für vielseitige Anwendungen in Industrie und Handwerk. Der niedrige Zerstäubungsdruck von max. 0,7 bar (Düseninnendruck) gewährleistet eine sehr wirtschaftliche Arbeitsweise mit hoher Materialübertragungsrate (> 80 %) bei gleichzeitig optimalen Sprüheigenschaften. Damit werden teure Farbverluste vermieden und gleichzeitig die aktuellen gesetzlichen Auflagen der "VOC-Richtlinie" erfüllt und übertroffen. Durch die serienmäßige Ausstattung mit Edelstahldüsen-Komponenten können auch Decklacke, Füller und Grundierungen auf Wasserbasis verarbeitet werden. Die leichte und homogene Bauform verleiht der Pistole höchste Ergonomie, als Garant für perfektes und komfortables Handling.

3.2.2 Beschreibung

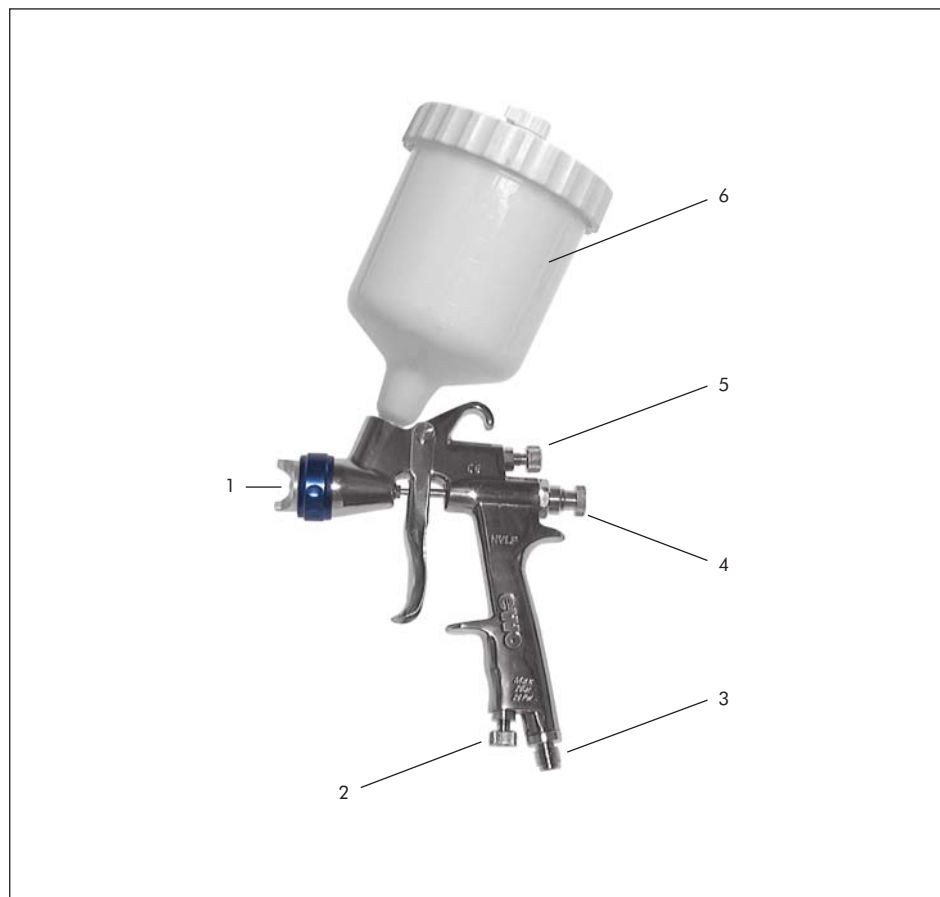
Brand und Explosionsgefahr

- Keine Chlorkohlenwasserstoffe, Säuren oder alkalischen Kohlenwasserstoffe als Lösungsmittel verwenden, da diese Substanzen mit Komponenten der Lackierpistole reagieren und gefährliche Abbauprodukte erzeugen können.
- Alle Vorgänge mit Brandgefahr wie Rauchen oder das Erzeugen von Funken, unbedingt vermeiden.
- Sicherstellen, dass die Lackieranlage ordnungsgemäß geerdet ist.

Persönliche Schutzausrüstung/Gesundheitsschutz

- Die Lackierpistole nur in ausreichend gelüfteten Räumen verwenden.
- Stets geeignete Schutzhandschuhe, eine Schutzbrille und ein Atemgerät mit für die spezifische Anwendung konzipierten Filtereinsatz verwenden.
- Die vorgeschriebene Schutzkleidung tragen, um jede Berührung mit giftigen Dämpfen, Lösemitteln und den verwendeten Materialien zu verhindern.
- Die Anwendung bestimmter Lacke, die organische Lösemittel enthalten, kann zu Vergiftungen durch giftige Lösemitteldämpfe führen. Lesen Sie unbedingt die technischen Merkblätter der verwendeten Produkte.

3.2.3 Stückliste

[illegible]

3.2.4 Inbetriebnahme

Vor jeder Inbetriebnahme, insbesondere nach jeder Reinigung und nach Reparatur des Gerätes ist der feste Sitz aller Verschraubungen zu überprüfen. Dies gilt besonders für die verstellbare Regulierung des Sprühgutes und des Spritzstrahles. Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten Gerät drucklos machen. Nichtbeachtung kann zu Unfällen führen, für die der Hersteller keine Haftung übernimmt.

- Düsenatz fest montieren (für Farbdüse den Universalschlüssel verwenden). Der Strahlkopf muss so ausgerichtet werden, dass die angegebene Zahl von vorne in normaler Schreibstellung lesbar ist.
- Vor der Montage an den Luftanschluss Luftschlauch ausblasen. Der Luftschlauch muss für mindestens 10 bar druckfest und lösemittelbeständig sein (Knickbildung vermeiden).
- Strahl- und Luftmengenregulierung ganz, Materialmengenregulierung ca. 3 Umdrehungen öffnen.

3.2.5 Farbstrahl-Einstellung

Rundstrahl Strahlregulierschraube zudrehen.

Breitstrahl Strahlkopfnocken senkrecht, Strahlregulierschraube aufdrehen.

Hochstrahl Strahlkopfnocken waagrecht, Strahlregulierschraube aufdrehen.

3.2.6 Farbstrahl-Einstellung

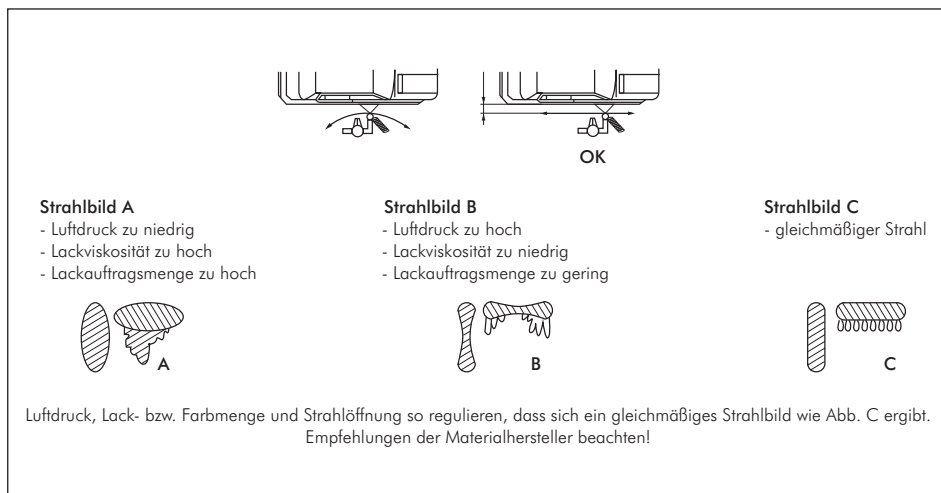
Die Spritzpistole ist für den Auftrag von Haftgründen im Karosseriebereich sowie von Grundierungen und Decklacken auf Metall und Holz und für allgemeine Beschichtungsarbeiten im Industriebereich konzipiert. Sie erreicht hierbei eine erhebliche Reduzierung der Lacknebel-Emission. Schmirgelnde Materialien dürfen nicht verarbeitet werden.

Beste Arbeitsergebnisse erzielen Sie, wenn Sie folgende Hinweise einhalten:

- Einen Druckluftschlauch mit Mindestinnendurchmesser Ø 10 mm verwenden.
- Sicherstellen, dass die Druckluft sauber, wasser- und ölfrei ist.

Vorschriftsmäßiger Gebrauch

- Die Spritzpistole in 100 bis 150 mm Abstand zur bearbeitenden Oberfläche halten. Bei zu niedrigem Arbeitsdruck oder zu großem Abstand der Spritzpistole erhält man keinen wirkungsvollen Lack- oder Farbauftrag.
- Den Spritzstrahl der Spritzpistole immer senkrecht zur bearbeitenden Oberfläche halten. Das Material möglichst in waagerechten Spritzbahnen auftragen. Abweichungen vom Auftragsschema während des Lackierens können einen ungleichmäßigen Auftrag bewirken.
- Das aufzutragende Material muss eine Viskosität von 20 bis 35 s mit Ford-Prüfkegel Größe 4 aufweisen. Diese Werte sind von der spezifischen Anwendung und der Größe der verwendeten Düse abhängig.



3.2.7 Wartung und Pflege



Die Spritzpistole vor dem Zerlegen von der Luft- und Lackversorgung trennen.

- Den restlichen Lack in einen Behälter ausleeren.
- Die Spritzpistole zerlegen. Vor dem Zerlegen der Düse zuerst die Düsennadel herausziehen um den Dichtsatz der Düse nicht zu beschädigen.
- Alle lackberührten Teile und die Düse reinigen. Die sonstigen Teile mit einer kleinen Bürste/Pinsel und Lösungsmittel reinigen.
- Die Spritzpistole wieder zusammenbauen und eine kleine Menge Lösemittel versprühen um alle Lackreste auszuspülen.
- Bewegte Teile einölen.

Spritzgutrückstände in der Spritzpistole können Funktionsstörungen des Gerätes und Verzerrungen des Strahlbildes verursachen.



Achtung: Das Gerät nicht mit Metallteilen oder sonstigen Gegenständen säubern, welche die Löcher von Düse und Spritzkopf beschädigen können. Die Spritzpistole nicht in Lösemittel eintauchen.

Nur Original-Ersatzteile verwenden.



3.2.8 Wartung und Pflege

Beim Wechsel der Düsengröße immer kompletten Düsensatz austauschen. Der Düsensatz besteht aus Strahlkopf mit Mutter, Farbdüse und Farbnadel. Diese wird als Einheit geliefert. Farbdüse vor Farbnadel einbauen. Bei Einbau von Fremdteilen erlischt jegliche Gewährleistung.

3.2.9 Reparatur

Materialmengenschraube herausdrehen, PTFE-Druckbolzen und Feder entnehmen. Die Farbnadel kann entnommen werden. Die Packungsschraube mit beigefügten Universalschlüssel herausdrehen und die PTFE- Nadelabdichtung und den O-Ring austauschen.

3.2.10 Mögliche Funktionsstörungen

	Störung	Ursache	Abhilfe
1.	Strahl flattert 	<ul style="list-style-type: none"> - Nadelabdichtung verschlissen - Farbdüse gelockert - Kegelsitz der Düse schadhaf - Düsendichtung verschlissen oder schadhaf - Düse verschmutzt oder schadhaf 	<ul style="list-style-type: none"> - Nadelabdichtung ersetzen - gut festziehen - Düse ersetzen - Dichtung ersetzen - Material nachfüllen
2.	Strahl nicht gleichmäßig 	<ul style="list-style-type: none"> - Luftlöcher des Spritzkopfes verschmutzt oder schadhaf - Mittelloch des Spritzkopfes verschmutzt oder schadhaf - Düse verschmutzt oder schadhaf 	<p>gründlich säubern (nicht mit Metallgegenständen), falls das Problem weiter besteht, Düse und Spritzkopf ersetzen</p>
3.	Eindringen von Luft in den Lackbehälter	<ul style="list-style-type: none"> - Farbdüse gelockert - Düse schadhaf 	<ul style="list-style-type: none"> - gut festziehen - Düse ersetzen
4.	Nur am Anfang tritt Lack an der Düse aus, tropft	<ul style="list-style-type: none"> - Material an Düse und Nadel festgetrocknet - Düse oder Nadel schadhaf 	<ul style="list-style-type: none"> - gründlich säubern - Nadel und Düse ersetzen
5.	Nach Loslassen des Abzughebels tritt Luft aus	<ul style="list-style-type: none"> - Luftventil verschmutzt - Luftventil schadhaf - Dichtung des Luftventils verschlissen 	<ul style="list-style-type: none"> - gründlich reinigen - ersetzen - ersetzen

4. Dekorpistolen

4.1 Artikelnummern

Dekorpistolen - 0,5 mm Düse



 Optional: Düseneinsätze 0,2/0,35/0,8/1,0 mm

Typ	Funktionsweise	Ersatzglasbecher 
SPP DK	Spezialpistole mit feinem Rundstrahl für Design-, Motiv- und Dekorlackierungen. Optimale Angleichung des Spritzmaterials an das Objekt durch stufenlose Materialmengenregulierung. Im Lieferumfang sind 4 Glasbecher für Farben enthalten.	SPP DK GLE (5 Stück mit Verschluss zum Aufbewahren von Farben.)

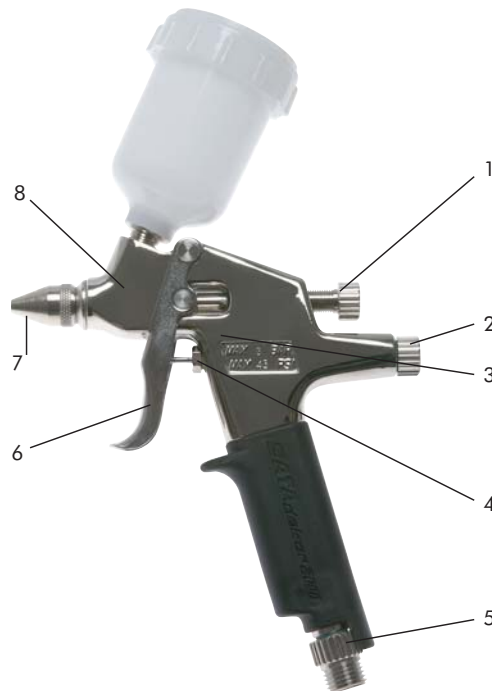


4.2 Beschreibung

Die SPP DK bietet breite Möglichkeiten in allen Bereichen der Designlackierung. Ob Grafik, Fahrzeugdesign, Airbrush aller Art, Modellbau oder Kunst- und Schriftenmalerei - die Ergebnisse mit der SPP DK können sich immer sehen lassen.

- Variabel dank 5 Düsengrößen von 0,2 - 1,0
- Breites Spektrum an top Rundstrahldüsen für feinste Spritzergebnisse
- Ergonomisch perfekt für Rechts- und Linkshänder
- Wechselbares Luftanschluss-System für variable Luftschlauchführung
- Stufenlos einstellbare Materialmengen-Regulierung
- Volle Wasserlacktauglichkeit
- Wartungsarm durch selbstnachstellende Dichtungen

4.3 Stückliste

[illegible]

4.4 Funktionsbeschreibung

Die Lackierpistole dient zum Verspritzen von Farben und Lacken sowie anderer fließfähiger Medien mit einer Spritzviskosität bis 30 sek., ermittelt im DIN 4 Auslaufheber. Schmirgelnde, säure- und benzinhaltige Materialien dürfen nicht verarbeitet werden. Die zum Spritzen benötigte Druckluft wird am Luftanschluss zugeführt, der im Pistolengriff eingeschraubt ist. Durch die Betätigung des Abzugsbügels bis zum ersten Druckpunkt wird das Luftventil geöffnet (Vorluftsteuerung). Beim weiteren Durchziehen des Abzugsbügels wird die Farbdüse aus der Farbdüse herausgezogen. Das Spritzmedium fließt dann, bei Verwendung des Fließbeckens selbständig aus der Farbdüse bzw. wird bei Verwendung des Steckbeckens durch den an der Farbdüse entstehenden Unterdruck aus dem Steckbecher gefördert. Die gleichzeitig aus der Luftdüse ausströmende Druckluft zerstäubt dann das austretende Spritzmedium.

4.5 Inbetriebnahme

Vor jeder Inbetriebnahme, besonders nach jeder Reinigung und nach Reparaturarbeiten, ist der feste Sitz aller Schrauben und Muttern zu überprüfen. Dies gilt insbesondere für die Verschlusschraube sowie für den Luftanschluss. Die Lackierpistole wurde vor dem Versand mit Korrosionsschutzmittel behandelt und sollte daher vor Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel durchgespült werden. Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten jeglicher Art muss das Gerät in drucklosen Zustand sein, d.h. vom Druckluftnetz abgekuppelt werden. Nichtbeachtung dieses Sicherheits-hinweises kann zu Beschädigungen und Verletzungen, bis hin zum Tode, führen. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für eventuelle Folgen der Nichtbeachtung.

- Düsensatz fest montieren (für Farbdüse den beiliegenden Universalschlüssel verwenden). Immer die Farbdüse vor der Farbnadel ausbauen.
- Vor der Montage an den Luftanschluss sollte der Luftschlauch ausgeblasen werden. Der Luftschlauch muss Lösemittel beständig sein sowie eine ausreichende Druckfestigkeit aufweisen.

4.6 Reduzierung der Materialmenge

Der Nadelhub und damit die ausfließende Materialmenge kann durch Einschrauben der Materialmengen-Regulierschraube stufenlos reduziert werden. Bei zu geringem Nadelhub und zu hohem Materialdruck kann ein erhöhter Nadelverschleiß auftreten. Hier besser kleineren Düsensatz einbauen.

4.7 Umwechseln des Luftanschlusses

Die Lackierpistole besitzt 2 Anschlussmöglichkeiten für den Luftschlauch.

- am Pistolengriff (unten)
- am Pistolenkörper (oben hinten)

Dabei ist bei Bedarf der Luftanschluss 5 mit der Verschlusschraube 2 zu tauschen. Der Luftanschluss und die Verschlusschraube sind ohne Hilfswerkzeuge (von Hand) aus- bzw. einzuschrauben.

4.8 Reinigung und Wartung

- Materialführende Teile der Lackierpistole mit Verdünnung oder Reinigungsmittel gut durchspülen.
- Luftdüse mit Pinsel oder Bürste reinigen. Lackierpistole nicht in Verdünnung oder Reinigungsmittel legen.
- Verunreinigte Bohrungen keinesfalls mit unsachgemäßen Gegenständen reinigen, die geringste Beschädigung beeinflusst das Spritzbild. Düsenreinigernadeln verwenden.
- Bewegte Teile mit Pistolenfett leicht einfetten.

Wichtig: Pistole kann mit Löse- oder Reinigungsmitteln von Hand oder in einer konventionellen Pistolenwaschmaschine gereinigt werden.

Folgende Maßnahmen beschädigen die Pistole/Einrichtungen und können zum völligen Verlust von Gewährleistungsansprüchen führen.

- Einlegen der Pistole in Löse- oder Reinigungsmittel länger als für die Reinigung selbst erforderlich.
- Nichtentnehmen der Pistole aus einer Pistolenwaschmaschine nach Beendigung des Waschprogramms.
- Reinigen der Pistole in Ultraschallreinigungssystemen.
- gebrauchsuntypische Schlagbelastung.

4.9 Wechsel des Düsensatzes

Beim Wechsel der Düsengröße immer kompletten Düsensatz austauschen (Luftdüse, Farbdüse und Farbnadel). Farbdüse vor Farbnadel einbauen.


4.10 Wechsel der selbstnachstellenden Nadeldichtung

Materialmengenregulierschraube ganz herausdrehen und Farbnadel herausziehen. Sicherungsscheibe von Bügelrolle entfernen. Bügelrolle entnehmen. Innensechskantschraubenschlüssel SW3 mit zylindrischen Ansatz anstelle der Farbnadel in Lackierpistole von hinten einführen und Druckschraube für Nadeldichtung mit Druckfeder und Dichtung herausdrehen. Auf zylindrischen Ansatz des Innensechskantschraubenschlüssel Druckschraube für Nadeldichtung, Druckfeder und neue Dichtung aufschieben und in Pistolenkörper einschrauben. Farbnadel auf Beschädigungen prüfen, ggf. austauschen (nur kompletten Düsensatz) und wieder montieren.

4.11 Wechsel der selbstnachstellenden Nadeldichtung

Verschlusschraube und Druckschraube für Luftkolbenfeder entfernen und Luftkolben mit Abzugbügel zurückdrehen. Luftkolben auswechseln, Stopfbuchsen-schraube und defekte Packung entfernen, neue Packung einlegen. Nun Stopfbuchsen-schraube leicht gegen Packung schrauben und erst dann Feder und Druckschraube für Luftkolbenfeder bis auf Anschlag einschrauben und Verschlusschraube montieren. Stopfbuchsen-schraube anziehen.

4.12 Mögliche Funktionsstörungen

	Störung	Ursache	Abhilfe
1.	Lackierpistole tropft	Fremdkörper zwischen Farbnadel und Farbdüse verhindert Abdichtung	Farbnadel und Farbdüse ausbauen, reinigen oder neuen Düsensatz einsetzen
2.	Farbe tritt an Farbnadel (Farbnadeldichtung) aus	Selbstnachstellende Nadelabdichtung defekt	Nadeldichtung austauschen
3.	Strahl flattert 	Nicht genügend Material im Behälter, Farbdüse nicht angezogen, selbstnachstellende Nadelabdichtung defekt, Düsensatz verunreinigt oder beschädigt.	Material nachfüllen, Teile entsprechend anziehen, Teile reinigen oder auswechseln
4.	Material sprudelt oder "kocht" im Farbbecher	Zerstäubungsluft gelangt über Farbkanal in den Farb- becher, Farbdüse nicht genügend angezogen, Luftdüse nicht vollständig aufgeschraubt, Luftkreis verstopft, Sitz defekt oder beschädigt	Teile entsprechend anziehen, reinigen oder ersetzen

5.4 Funktionsbeschreibung

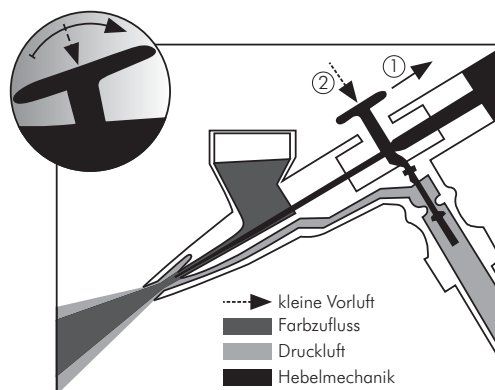
Bei der SPP AIRBRUSH handelt es sich um eine abhängige „Double-Action“ Airbrush- Lackerpistole mit Zusatzfunktion, bei der Material- und Luftmenge abhängig von einander durch betätigen des Abzughebels (1) gesteuert und dosiert werden kann. Durch Zurückziehen des Abzughebels (1) wird die Farbnadel (8) aus der Farbdüse (7) herausgezogen und gleichzeitig (abhängig) der Luftkolben (9) nach unten gedrückt. Die Dosierung erfolgt über den Abzugsweg in Abhängigkeit der Voreinstellung der Farbnadel (8). Zusätzlich kann der Abzugshebel nach unten gedrückt werden um die so genannte „kleine Vorluft“ zu nutzen (Bild a). Hierbei wird nur Luft freigesetzt mit der Farbstaubreste aus der Düse entfernt werden können, oder der Farbauftrag getrocknet werden kann.

Bitte beachten:

Um eine Beschädigung der Farbnadel auszuschließen sollte die Farbnadel vor dem Drehen des Lackerpistolenkopfes (3) durch lösen der Nadelspannung (13) etwas nach hinten gezogen werden. Nach Einstellung des Lackerpistolenkopfes (3), Farbnadel (8) wieder nach vorne in die Farbdüse (7) schieben und mit der Farbnadelspannung fixieren.



- 1 Der Abzugshebel wird nach hinten gezogen, dadurch wird die Nadel nach hinten und gleichzeitig (abhängig) das Luftventil nach unten gedrückt. Druckluft strömt durch die Düse und reißt durch den entstehenden Unterdruck die Farbe mit.
- 2 Durch das Herunterdrücken des Abzughebels wird das Luftventil geöffnet und die „kleine Vorluft“ freigesetzt.



5.5. Inbetriebnahme

5.5.1 Luftdruck

Der Arbeitsdruck liegt bei ca. 1,0 - 3,0 bar. Je höher der Pistoleneingangsdruck umso besser ist die Zerstäubung, desto schwieriger das Handling.

Bei zu geringem Druck wird in Abhängigkeit des Lackmaterials keine optimale Farbzerstäubung erzielt. Bei einem Kompressor mit Reguliermöglichkeiten des Abgangsdruckes, kann mit unterschiedlichen Drücken experimentiert werden bis die gewünschten Ergebnisse erzielbar sind.

5.5.2 Lackmaterial

Bei Verwendung von lösemittelhaltigen Farben und Lacken ist darauf zu achten, dass diese soweit verdünnt werden bis sie eine Konsistenz von Milch aufweisen. Andernfalls sind die Farben und Lacke zu dick zum Brushen und es ist keine feine Zerstäubung bei ausreichendem Materialfluss erzielbar. Auch wasserverdünnbare Farben und Lacke müssen ausreichend verdünnt werden. Moderne Airbrushfarben und Lacke werden schon spritzfertig angeboten. Bitte beachten sie die Angaben der Hersteller.

5.5.3. Richtige Einstellung des Pistoleneingangsfleßdruckes

Gewünschten Arbeitsdruck (1,0 - 3,0 bar) an der Druckregleinheit des Kompressors einstellen, soweit vorhanden. Diese ist direkt am Luftabgang des Kompressors oder in eine Luftversorgungsleitung eingebaut. Der Druckregler kann auch eine zwischenschaltete Druckluftfiltereinheit mit Druckminderer sein. Durch Ziehen am Abzugshebel wird zuerst die Luft- und dann die Farbmenge dosiert.



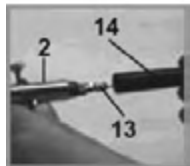
5.5.4 Materialmenge

Einstellen des benutzerdefinierten Nadelabzugs. Griffendstück (14) abschrauben, Farbnadelschnellspannung (13) lösen. Den Anschlag für den Abzugshebel (1) nach Bedarf einstellen (auf Position halten), Farbnadel unter leichtem Druck nach vorne in die Farbdüse (8) auf Anschlag schieben und danach Farbnadel mit Hilfe der Farbnadelschnellspannung (13) fixieren. Griffendstück (14) anschrauben.



5.5.5 Düsensatzwechsel (ohne Werkzeug)

Der Düsensatz besteht aus der Nadelkappe (5), der Luftdüse (6), Farbdüse mit O-Ring (7) und Farbnadel (8). Zur Demontage des Düsensatzes, muss das Griffendstück (14) komplett vom Lackierpistolenkörper (2) abgeschraubt werden. Nach dem Lösen der Farbnadelschnellspannung (13) kann die Farbnadel (8) nach hinten aus dem Pistolenkörper (2) herausgezogen werden. Entnahme der Farbdüse (7) aus dem Pistolenkörper (2) nach Abschrauben der Nadelkappe (5) und der Luftdüse (6).



Bitte beachten:

Die Farbdüse (7) ist nur lose in der Luftdüse (6) eingelegt, so dass diese herausfallen und beschädigt werden könnte.



Montage im umgekehrten Reihenfolge:

Nach dem Festziehen der Luftdüse (6) wird die Farbnadel (8) vorsichtig bis zum Anschlag nach vorne hin zur Farbdüse (7) in den Pistolenkörper (2) eingeschoben und durch Anziehen der Farbnadelschnellspannung (13) fixiert. Farbdüse (7) nicht verkanten und Farbnadelspitze nicht beschädigen.



Achtung:

Verletzungsgefahr an der Nadelspitze, besonders auch bei abgeschraubter Nadelkappe (5).



Für das Wechseln des Düsensatzes wird kein Werkzeug benötigt! Bei Einbau von Fremdteilen ist Qualitätsminderung möglich und die Garantie erlischt.



5.5.6 Druckpunkt festlegen

Die Position und somit der Punkt, wenn der Abzugshebel die Mechanik der Farbnadelführung bewegt, um den Farbfluss freizugeben, kann individuell eingestellt werden. Durch Drehen an der Federhülse (11) kann der Druckpunkt so eingestellt werden, dass dieser früher bzw. später reagiert.



5.5.7 Demontage des Lackierpistolenkopfes

Griffendstück (14) abschrauben, Farbnadelschnellspannung (13) lösen und Farbnadel (8) nach hinten herausziehen. Lackierpistolenkopf (3) vom Lackierpistolenkörper (2) abschrauben.

Vor dem Zusammenbau sollte der O-Ring, der zwischen Lackierpistolenkopf (3) und Lackierpistolenkörper (2) sitzt, gefettet bzw. bei Beschädigung ersetzt werden. Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge (auf der Federhülse (11) befindet sich ein Ersatz O-Ring für den Pistolenkopf).



5.6. Reinigung und Wartung

Bitte wenden Sie niemals Gewalt an. Große Rohrzangen usw. sind ungeeignete Hilfsmittel. Eine sachgemäße Reparatur kann in vielen Fällen nur mit Spezialwerkzeugen durchgeführt werden. Beschränken Sie sich in diesem Fall auf die Feststellung der Schadensursache und überlassen Sie die Behebung dem Kundendienst. Nach einer Selbstdemontage erlischt die Haftung für das einwandfreie Funktionieren der Pistole.

- a) Airbrush-Lackierpistole bei jedem Farbwechsel reinigen.
- b) Lackierpistole mit Wasser, Airbrushreiniger oder mit entsprechendem Lösungsmittel spülen. Bei sehr pigmenthaltigen Farben und Lacken sammeln sich schnell Farb- und Lackreste sowohl auf der Nadel als auch im Bereich der Nadelkappe an.
- c) Nach Abschluss der Arbeit ist eine gründliche Reinigung der mit Lack und Farbe kontaktierten Teilen erforderlich.
- d) Die eingebaute Luftkolbeneinheit (8) sollte nach Möglichkeit nicht zerlegt werden. Gelegentlich Hebelmechanik und Nadel im Bereich der Hebelmechanik dünn mit silikonfreiem Pistolenfett einfetten.
Nadelspitze und den Bereich der Luft- und Farbdüse nicht fetten!

Wichtiger Hinweis:

Pistole kann mit Löse- oder Reinigungsmitteln von Hand oder in einer konventionellen Pistolenwaschmaschine gereinigt werden.

Folgende Maßnahmen beschädigen die Pistole/Einrichtungen und können zum völligen Verlust von Gewährleistungsansprüchen führen:

- Einlegen der Pistole in Löse- oder Reinigungsmittel länger als für die Reinigung selbst erforderlich.
- Nichtentnehmen der Pistole aus der Pistolenwaschmaschine nach Beendigung des Waschprogramms.
- Reinigen der Pistole in Ultraschallreinigungssystemen.


5.7. Mögliche Funktionsstörungen

	Störung	Ursache	Abhilfe
1.	Pistole tropft	Fremdkörper zwischen Farbnadel und Farbdüse verhindert Abdichtung	Farbnadel und Farbdüse ausbauen, reinigen oder neuen Düsensatz einsetzen. Einstellung der Farbnadel korrigieren
2.	Spritzbild ist schlecht	Verschmutzung oder Abnutzung der Teile	Farbdüse, Farbnadel oder Luftdüse reinigen. Teile ersetzen
3.	Strahl flattert	- Nicht genügend Material im Behälter - Farbdüse nicht angezogen	- Material nachfüllen - Teile entsprechend anziehen
4.	Material sprudelt oder „kocht“ im Farbbecher	Leckage an der Düsendichtung	- Dichtfläche an Dichtung und Körper reinigen - Luftdüse etwas fester ziehen - Teile ersetzen

6. Profi-Lackierpistolen

6.1 Artikelnummern

Profi-Lackierpistolen mit Saugbecher/Kesselanschluss - 1,5 mm Düse

Typ	Ausführung	Funktionsweise
SPP SAUG B SPP SAUG K1	mit Saugbecher mit Kesselanschluss 	Die Pistole sorgt durch ausgefeilte Ergonomie für gute Pistoleneinführung und Handlichkeit. Sehr feine Zerstäubung, selbstnachstellende Nadeldichtung, stufenlose Materialmengen-, Rund- und Breitstrahlregulierung.

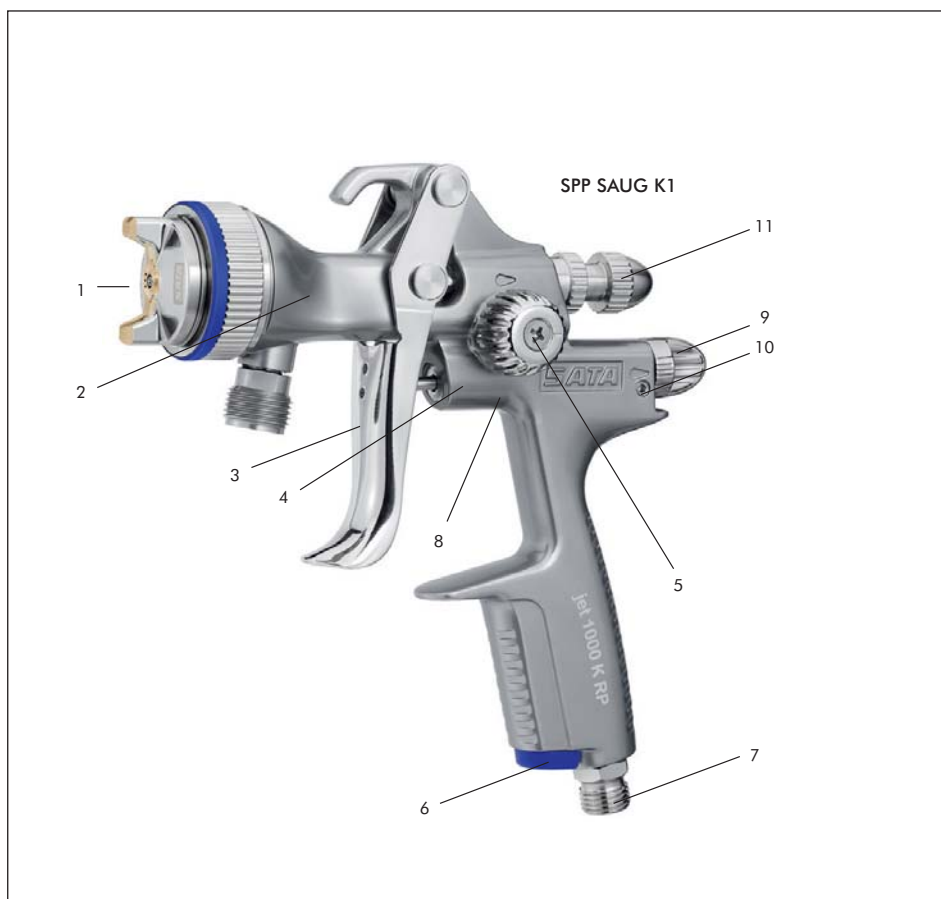


6.2 Typ SPP SAUG B

- ca. 20% weniger Gewicht
- Bessere Bedienungsfreundlichkeit
- Neues Luftabsperrentil
- Farbdüse und Farbnadel aus Edelstahl
- Dichtung der Farbnadelführung aus PTFE
- Neue Luftdüsen für eine bessere Zerstäubung
- Pistolenkörper mit PTFE zur besseren Reinigung antihafbeschichtet
- Wenig Druckluftverbrauch

6.3 Typ SPP SAUG K1

6.4 Stückliste

[illegible]

6.5 Funktionsbeschreibung

Die Lackierpistole dient zum Verspritzen von Farben und Lacken sowie anderer fließfähiger Medien (Düsengröße abhängig von der Spritzviskosität). Schmirgelnde, säure- und benzinhaltige Materialien dürfen nicht verarbeitet werden. Die zum Spritzen benötigte Druckluft wird am Luftanschluss zugeführt, der im Pistolengriff eingeschraubt ist. Durch die Betätigung des Abzugbügels bis zum ersten Druckpunkt wird das Luftventil geöffnet (Vorluftsteuerung). Beim weiteren Durchziehen des Abzugbügels wird die Farbnadel aus der Farbdüse herausgezogen. Das Spritzmedium fließt dann aus der Farbdüse heraus und wird durch die gleichzeitig aus der Luftdüse strömende Druckluft zerstäubt.

6.6 Inbetriebnahme

Vor jeder Inbetriebnahme, besonders nach jeder Reinigung und nach Reparaturarbeiten, ist der feste Sitz aller Schrauben und Muttern zu überprüfen. Dies gilt insbesondere für die Materialmengenregulierschraube (Kontermutter), die Rund-/Breitstrahlregulierung (Pos. 5) sowie die Arretierschraube (Pos. 9) für den Luftmikrometer. Die Lackierpistole wurde vor dem Versand mit Korrosionsschutzmittel behandelt und sollte daher vor Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel durchgespült werden. Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten jeglicher Art muss das Gerät in drucklosem Zustand sein, d.h. vom Luftnetz abgekuppelt werden. Nichtbeachtung dieses Sicherheitshinweises kann zu Beschädigungen und Verletzungen, bis hin zum Tode, führen. Es wird keine Haftung für eventuelle Folgen der Nichtbeachtung übernommen.

- Materialschlauch vom Kessel am Materialanschluss der Pistole anschließen.
- Gewünschter Zerstäubungsluftdruck bei abgezogener Pistole einstellen. Danach gewünschten Materialversorgungsdruck bei abgezogener Pistole einstellen. Spritzbild auf Papier oder ähnlichem kontrollieren und ggf. über Druckänderung optimal einstellen.

6.6.1 Luftmikrometer

Integriertes Mikrometer für max. Durchgang völlig öffnen, d.h. senkrecht auf Position III stellen. Durch den stufenlos verstellbaren Luftmikrometer kann der Pistoleninnendruck direkt an der Pistole verändert werden. Pistole an das Druckluftnetz anschließen, Abzugsbügel betätigen und gewünschten Pistoleninnendruck einstellen.

Bitte beachten:

- Längs gestellter Luftmikrometer (Position III - parallel zum Pistolenkörper)
 - = maximale Zerstäubung, maximaler Pistoleninnendruck (gleich Pistoleneingangsdruck)
- Position I oder II (quer zum Pistolenkörper)
 - = minimale Zerstäubung, minimaler Pistoleninnendruck (bei kleinen Lackierarbeiten, Sprengeln, etc.)



Achtung: Bei an das Luftnetz angekoppelter Pistole darf die Arretierschraube für den Luftmikrometer, Pos. 9 keinesfalls ausgebaut werden. Wenn die Arretierschraube ausgebaut worden ist, darf die Pistole nicht in Betrieb genommen werden.

6.6.2 Materialmenge

Materialmengenregulierung entsprechend der Spritzviskosität und dem gewünschten Materialdurchfluss einstellen und durch die Kontermutter sichern. Üblicherweise ist die Materialmengenregulierung voll geöffnet.

6.6.3 Rund-/Breitstrahl

Rund-/Breitstrahlregulierung zur stufenlosen Anpassung des Spritzstrahles an das Lackierobjekt:

- Drehung nach links - Breitstrahl
- Drehung nach rechts - Rundstrahl

6.6.4 Düsensatz

Düsensatz - komplett abgeprüfte Einheit aus Farbnadel, Farbdüse und Luftdüse. Düsensatz fest montieren (für die Farbdüse den Universalschlüssel verwenden). Farbdüse vor Farbnadel einbauen. Die Luftdüse sollte so fixiert sein, dass die Beschriftung oben ist. Nur Original-Ersatzteile gewährleisten höchste Qualität und Lebensdauer. Für Farbdüse gelochten Innensechskant (SW 12) des Universalschlüssels verwenden.

Bei Einbau von Fremdteilen ist eine Qualitätsminderung möglich und die Garantie erlischt bzw. Gefahren für die Gesundheit können entstehen.

6.6.5 Spritzabstand

Zur Vermeidung von Overspray und Oberflächenproblemen sollte ein entsprechender Spritzabstand zwischen Luftdüse und Lackierobjekt mit dem dazugehörigen Pistoleneingangsdruck eingehalten werden.

Spritzabstand	18 - 23 cm
Pistoleneingangsdruck	2,0 - 2,5 bar

6.6.6 Wechsel der selbstnachstellenden Dichtungen

a) Materialseite: Zum Austausch der selbstnachstellenden Farbnadeldichtung muss die Farbnadel und der Abzugsbügelbolzen ausgebaut werden. Innensechskantschlüssel SW 4 mit zylindrischem Ansatz anstelle der Farbnadel in Pistole einführen und Packungsschraube mit Druckfeder und Dichtung aus Pistole herauserschrauben. Auf zylindrischen Ansatz des Inbusschlüssels, die in der Farbnadelpackung enthaltenen Teile (Druckschraube, Druckfeder und neue Dichtung) aufschieben und in Pistolenkörper einschrauben, Farbnadel auf Beschädigungen prüfen und wieder montieren.

b) Luftseite: Zum Austausch des Dichtungshalters für die Luftkolbenstange ist zuerst die Farbnadel und der Abzugsbügel auszubauen, Luftkolbenstange herausziehen und mit Inbusschlüssel SW 4 den Dichtungshalter kpl. herauserschrauben. Neuen Dichtungshalter kpl. einschrauben und handfest anziehen. Luftkolbenstange nur leicht mit Pistolenfett einfetten und einbauen, nun Abzugsbügel und Farbnadel wieder montieren.

6.6.7 Reinigung und Wartung

Bitte wenden sie niemals Gewalt an. Zangen usw. sind ungeeignete Hilfsmittel. Eine sachgemäße Reparatur kann in vielen Fällen nur mit Spezialwerkzeugen durchgeführt werden. Beschränken sie sich in diesem Fall auf die Feststellung der Schadensursache und überlassen Sie die Behebung dem Kundendienst. Nach einer Selbstdemontage erlischt die Haftung für das einwandfreie Funktionieren der Pistole.

- Pistole mit Verdünnung oder Reinigungsmittel gut durchspülen
- Luftdüse mit Pinsel oder Bürste reinigen. Pistole nicht in Verdünnung oder Reinigung legen.
- Verunreinigte Bohrungen keinesfalls mit unsachgemäßen Gegenständen reinigen, die geringste Beschädigung beeinflusst das Spritzbild.
- Schwarzen Luftverteiler im Pistolenkopf nur bei Beschädigung (keine Abdichtung mehr zur Farbdüse) ausbauen. Nach Ausbau muss immer ein neuer Luftverteiler zur Funktionssicherstellung eingebaut werden. Neuen Luftverteiler richtig einsetzen und Farbdüse wieder festschrauben.
- Bewegte Teile leicht mit Pistolenfett einfetten.