

**Zangen**



**Seitenschneider (DIN ISO 5749)**



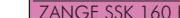
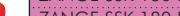
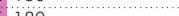
**Beschreibung:** Seitenschneider mit präzisionsgeschliffenen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 62 HRC) eignen sich zum Schneiden von weichem und hartem Draht. Selbst an den Schneidenspitzen ist es möglich, dünnen Kupferdraht zu schneiden.



**Kraft-Seitenschneider (DIN ISO 5749)**



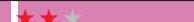
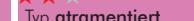
**Beschreibung:** Kraft-Seitenschneider mit hoher Kraftverstärkung für härteste Beanspruchungen. Präzisionsgeschliffene, induktiv gehärtete Schneiden (ca. 64 HRC) eignen sich zum Schneiden von jedem Draht (auch Pianodraht).

								
<b>Beschreibung:</b> Kraft-Seitenschneider mit hoher Kraftverstärkung für härteste Beanspruchungen. Präzisionsgeschliffene, induktiv gehärtete Schneiden (ca. 64 HRC) eignen sich zum Schneiden von jedem Draht (auch Pianodraht).								
<b>Typ poliert mit Tauch-kunststoffgriffen</b>	<b>Typ verchromt mit 2K-Griffen</b>	<b>Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE-geprüft bis 1000V</b>						
ZANGE SSK 160 P	ZANGE SSK 160 CK	ZANGE SSK 160 VDE	160			2,5	/	2,0
ZANGE SSK 180 P	ZANGE SSK 180 CK	ZANGE SSK 180 VDE	180			2,7	/	2,2
ZANGE SSK 200 P	ZANGE SSK 200 CK	ZANGE SSK 200 VDE	200			3,0	/	2,5

#### **Kompakt-Bolzenschneider - „CoBolt“**



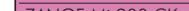
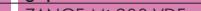
**Beschreibung:** Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl geschmiedeter Bolzenschneider mit hoher Schneidleistung (Bolzen, Niete usw. bis Ø 5,2 mm). Durch die neuartige Gelenkkonstruktion und die induktiv gehärteten Schneiden (ca. 64 HRC) ist der Kraftaufwand gegenüber eines Kraft-Seitenschneiders um ca. 60 % reduziert.

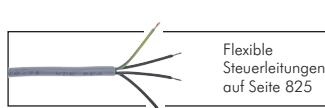
			64 HRC) ist der Kraftaufwand gegenüber eines Kraft-Seitenschneiders um ca. 60 % reduziert.									
			<b>Typ atramentiert mit Tauchkunststoffgriffen</b>	<b>Typ atramentiert mit 2K-Griffen und Öffnungs feder</b>								
<b>Standardschneidkopf, universell, auch für Flachmaterial</b>												
ZANGE BSC 160 P	<b>NEU</b>	---			160	5,3	/	4,4	/	3,2	/	3,0
ZANGE BSC 200 P		ZANGE BSC 200 K			200	6,0	/	5,2	/	4,0	/	3,6
ZANGE BSC 250 P		---			250	8,0	/	5,6	/	4,0	/	3,8
<b>Schneidkopf mit Aussparung in hinteren Bereich der Schneide, optimiert für Rundmaterial</b>												
ZANGE BCSCS 160 P	<b>NEU</b>	---			160	5,3	/	4,8	/	3,6	/	3,3
ZANGE BCSCS 200 P		ZANGE BCSCS 200 K			200	6,0	/	5,2	/	4,0	/	3,6
ZANGE BCSCS 250 P		---			250	8,0	/	6,0	/	4,3	/	4,2

### **Multi-Installationszange**



**Beschreibung:** Multi-Installationszange mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, zum Biegen, Entgraten, Kabelschneiden von Kupferkabel bis Ø 15 mm (5 x 2,5 mm<sup>2</sup>) und Crimpen von Aderendhülsen (0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>).

		schneiden von Kupferkabel bis Ø 15 mm (5 x 2,5 mm <sup>2</sup> ) und Crimpen von Aderendhülsen (0,5 bis 2,5 mm <sup>2</sup> ).
 <b>Typ</b> <b>poliert mit</b> <b>2K-Griffen</b>	<b>Typ</b>  <b>verchromt mit</b> <b>2K-Griffen, VDE-</b> <b>geprüft bis 1000V</b>	Länge 200



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.