

# Zangen



## Seitenschneider (DIN ISO 5749)



**Beschreibung:** Seitenschneider mit präzisionsgeschliffenen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 62 HRC) eignen sich zum Schneiden von weichem und hartem Draht. Selbst an den Schneidenspitzen ist es möglich, dünnen Kupferdraht zu schneiden.



Typ poliert mit Tauch- kunststoffgriffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V	Länge	Schneidwert-Ø mittelharter / harter Draht
--	------------------------------------	---	-------	--

### Standardseitenschneider

ZANGE SS 160 P	ZANGE SS 160 CK	ZANGE SS 160 VDE	160	2,8 / 2,0
ZANGE SS 180 P	ZANGE SS 180 CK	ZANGE SS 180 VDE	180	3,0 / 2,5

**Abisolierseitenschneider mit den praktischen Abisolierlöchern für massive Leiter 1,5 und 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 15 & 13), schneidet weichen Draht bis Ø 4,0**

---	---	ZANGE SSI 160 VDE	160	2,8 / 2,0
-----	-----	-------------------	-----	-----------

Detail  
Abisolierschneider



## Kraft-Seitenschneider (DIN ISO 5749)



**Beschreibung:** Kraft-Seitenschneider mit hoher Kraftverstärkung für härteste Beanspruchungen. Präzisionsgeschliffene, induktiv gehärtete Schneiden (ca. 64 HRC) eignen sich zum Schneiden von jedem Draht (auch Pianodraht).



Typ poliert mit Tauch- kunststoffgriffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V	Länge	Schneidwert-Ø mittelharter / harter Draht
ZANGE SSK 160 P	ZANGE SSK 160 CK	ZANGE SSK 160 VDE	160	2,5 / 2,0
ZANGE SSK 180 P	ZANGE SSK 180 CK	ZANGE SSK 180 VDE	180	2,7 / 2,2
ZANGE SSK 200 P	ZANGE SSK 200 CK	ZANGE SSK 200 VDE	200	3,0 / 2,5

## Kompakt-Bolzenschneider - „CoBolt“



**Beschreibung:** Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl geschmiedeter Bolzenschneider mit hoher Schneidleistung (Bolzen, Niete usw. bis Ø 5,2 mm). Durch die neuartige Gelenkkonstruktion und die induktiv gehärteten Schneiden (ca. 64 HRC) ist der Kraftaufwand gegenüber eines Kraft-Seitenschneiders um ca. 60 % reduziert.



Typ atramentiert mit Tauchkunst- stoffgriffen	Typ atramentiert mit 2K-Griffen und Öffnungs feder	Länge	Schneidwert-Ø weicher / mittelharter / harter / Pianodraht
ZANGE BSC 160 P	---	160	5,3 / 4,4 / 3,2 / 3,0
ZANGE BSC 200 P	ZANGE BSC 200 K	200	6,0 / 5,2 / 4,0 / 3,6
ZANGE BSC 250 P	---	250	8,0 / 5,6 / 4,0 / 3,8

  

Schneidkopf mit Aussparung in hinteren Bereich der Schneide, optimiert für Rundmaterial	
ZANGE BSCS 160 P	---
ZANGE BSCS 200 P	ZANGE BSCS 200 K
ZANGE BSCS 250 P	---

## Multi-Installationszange



**Beschreibung:** Multi-Installationszange mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, zum Biegen, Entgraten, Kabelschneiden von Kupferkabel bis Ø 15 mm (5 x 2,5 mm<sup>2</sup>) und Crimpen von Aderendhülsen (0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup>).



Typ poliert mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V	Länge
ZANGE Mi 200 CK	ZANGE Mi 200 VDE	200



Flexible  
Steuerleitungen  
auf Seite 825



Kabel finden Sie  
auf Seite 1156



Elektrische  
Endschalter  
auf Seite 891



Näherungsschalter  
auf Seite 888

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

