

# Schneideisen & Gewindereparatur



## Schneideisenhalter

DIN 225

**Beschreibung:** Gehäuse aus Zinkdruckguss. Zur Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen nach DIN EN 22568 (ehem. DIN 223) und DIN EN 24231 (ehem. DIN 5158). Griff aus Stahl, ein Griff ist demontierbar.

Typ	Schneideisen-Ø	Schneideisen-Ø	Typ	Schneideisen-Ø	Schneideisen-Ø
GEW SEH 20/5	20	5	GEW SEH 38/14	38	14
GEW SEH 20/7	20	7	GEW SEH 45/14	45	14
GEW SEH 25/9	25	9	GEW SEH 45/18	45	18
GEW SEH 30/11	30	11	GEW SEH 55/16	55	16
GEW SEH 38/10	38	10	GEW SEH 65/18	65	18



## Gewindeschneidwerkzeugsätze

**Qualität:** HSS

Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<800 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterreisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

Typ	Beschreibung
GEW HSE SET	44-teiliger Gewindeschneidsatz in stabiler Industriekassette bestehend aus je einem 3-teiligen Satz Handgewindebohrer (DIN 352) M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 7 Schneideisen (DIN EN 22568) M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 7 Kernlochbohrer 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 5 Schneideisenhalter (DIN 225) 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 2 Windeisen (DIN 1814) Gr. 1 - Gr. 2 1 Schraubendreher 1 Gewindeschablone



## Bohr- und Schneidölspray

Typ	Gebinde	Funktion
SCHNEIDOLSPRAY	400 ml Spraydose	Syntheseölgemisch mit bestem Korrosionsverhalten. Ausgezeichnete Schmierwirkung mit Oxidationsschutz. Für alle Bohr- und Schneidwerkzeuge, pneumatische und druckluftbetriebene Maschinen und Werkzeuge, die im unteren Temperaturbereich betrieben werden. Außergewöhnliche Kriechfähigkeit, selbst bei festgeklemmten Teilen. Ermöglicht höhere Werkzeugstandzeiten, vermindert Bruchrisiko.



## Schneidöl

LOCTITE

Typ Loctite	Typ Alternativ*	Gebinde	Temperatur- bereich	Beschreibung
Schneidöl 8030/250 8031	---	250 ml Flasche 400 ml Aerosol	---	<b>Schneidöl</b> schützt Schneidewerkzeuge. Für zerspanende Arbeiten wie Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Gewindeschneiden von Stahl und Nicht-Eisenmetallen. Besonders geeignet für Edelstahl.

\* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe oben auf dieser Seite oder fordern Sie diese bei uns an.)



## Gewindefeilen

**Beschreibung:** Gewindefeile zur Instandsetzung von beschädigten Innen- und Außengewinden

Typ	für Gewindetyp	für Gewindesteigung
FEILE GEW M	metrisch	0,8 - 1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2 - 2,5 - 3 mm (M5 - M27)
FEILE GEW Z	zöllig	24 - 20 - 18 - 16 - 14 - 12 - 11 - 10 Gang/Zoll (3/16" - 3/4")



## Schraubenausdreher

**Beschreibung:** Schraubenausdreher aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Stahl zum Entfernen von abgebrochenen Schrauben und Gewindestößen mit Rechtsgewinde.

Typ	Größe	für Schrauben	Bohrung
<b>Schraubenausdreher (Linksausdreher), einzeln</b>			
AUSDREHER 1	1	M 3 - M 6	1,4 - 3,6
AUSDREHER 2	2	M 6 - M 8	2,1 - 4,9
AUSDREHER 3	3	M 8 - M 11	3,1 - 6,5
AUSDREHER 4	4	M 11 - M 14	4,8 - 8,8
AUSDREHER 5	5	M 14 - M 18	6,2 - 11
AUSDREHER 6	6	M 18 - M 24	9,4 - 15
AUSDREHER 7	7	M 24 - M 33	12,7 - 19
AUSDREHER 8	8	M 33 - M 45	17,5 - 24
<b>Sets in Kunststoffhülle</b>			
AUSDREHER 1-5 SET	1 - 5	(M 3 - M 18)	1,4 - 11
AUSDREHER 1-6 SET	1 - 6	(M 3 - M 24)	1,4 - 15
AUSDREHER 1-8 SET	1 - 8	(M 3 - M 45)	1,4 - 24

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

