

# Drahtbürsten



## Rundbürsten

## Aufnahmebohrung 50 - 32 - 22,2 - 20 - 16 mm

Ausführung: Drahtstärke 0,3 mm (Ø 200, Stahldraht: 0,35 mm), gewellt. Allen Rundbürsten sind Reduzierringsets für die üblichen Aufnahmegrößen: 50 - 32 - 22,2 - 20 und 16 mm, sowie 1" und 1/2" beigelegt.

Anwendung: Einsatz in stationären Maschinen und Bearbeitungszentren zum Entgraten, Entfernen von Rost, Farbe, Schmutz, etc., zum Aufrauen, Polieren und Abisolieren.

Typ Stahldraht	Typ Edelstahldraht	Typ Messingdraht	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
DBRB 150 ST	DBRB 150 ES	DBRB 150 MS	150	30-34	6000 min. <sup>-1</sup>
DBRB 178 ST	DBRB 178 ES	DBRB 178 MS	178	32-35	6000 min. <sup>-1</sup>
DBRB 200 ST	DBRB 200 ES	DBRB 200 MS	200	35-38	6000 min. <sup>-1</sup>



## Rundbürsten, gezopft

## Aufnahmebohrung 22,2 mm

Ausführung: Drahtstärke 0,5 mm, 20 x gezopft

Anwendung: Einsatz mit Winkelschleifern zum aggressiven Entfernen von Rost, Schmutz, Zunder und Schlacke und zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten.

Typ Stahldraht	Typ Edelstahldraht	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
DBR 115x12 STG	DBR 115x12 ESG	115	12	12500 min. <sup>-1</sup>
DBR 125x14 STG	DBR 125x14 ESG <b>NEU</b>	125	14	12500 min. <sup>-1</sup>



**TIPP** Bürsten bei Gebrauch immer wieder wenden. So schärfen sich die Drahtspitzen automatisch nach.



## Topfbürsten

## Innengewinde M 14x2

Anwendung: Einsatz mit Einhandwinkelschleifern zum Entrostung und Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz, Zunder und Schlacke, Vorbereitung zum Lackieren. Für noch aggressivere Wirkung und schwere Bürstarbeiten wählen Sie die gezopfte Ausführung.

Typ Stahldraht	Typ Edelstahldraht	Besatz- höhe	U <sub>max</sub>	Drahtstärke
DBT 65x20 ST	DBT 65x20 ES*	65	20	12000 min. <sup>-1</sup> 0,35 mm (gewellt)
DBT 65x20 STG	DBT 65x20 ESG	65	20	12500 min. <sup>-1</sup> 0,5 mm (18 x gezopft)
DBT 90x22 STG	---	90	22	11500 min. <sup>-1</sup> 0,5 mm (20 x gezopft)

\* Drahtstärke 0,3 mm



## Kegelbürsten, gezopft

## Innengewinde M 14x2

Ausführung: Drahtstärke 0,5 mm, 18 x gezopft

Anwendung: Einsatz mit Einhandwinkelschleifern zum Entrostung und Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz, Zunder und Schlacke, Vorbereitung zum Lackieren an schwer zugänglichen Stellen.

Typ Stahldraht	Typ Edelstahldraht	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
DBK 100x12 STG	DBK 100x12 ESG	100	12	15000 min. <sup>-1</sup>



Arbeitshandschuhe & Augenschutz ab Seite 1070



Druckluft-  
werkzeuge  
ab Seite 946



Blaspistolen  
ab Seite 930



Kabel finden Sie  
auf Seite 1156

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

