

OKS 252 - Weiße Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik

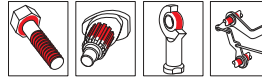
Temperaturbereich: -40°C bis max. +160°C (nach Abdampfen des enthaltenen Öls bis max. +1200°C)

Einsatzgebiet: Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl oder NE-Metallen. Montagepaste und Korrosionsschutz für Schrauben, Bolzen, Stifte, Buchsen, Flansche, Spindeln und Passungen in der gesamten Lebensmitteltechnik. Trennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen auch nach langer Betriebszeit.

Eigenschaften: Gute Haftung auf metallischen Oberflächen, gute Wasserbeständigkeit sowie guter Korrosionsschutz. Neutral gegenüber legierten Stählen, frei von metallischen Pigmenten und schwefelhaltigen Bestandteilen.

Zulassungen: NSF H1 (Reg.-Nr. 135748)

Typ	Gebinde
OKS 252-200G	200 g Spender
OKS 252-250G	250 g Pinseldose
OKS 252-1KG	1 kg Dose



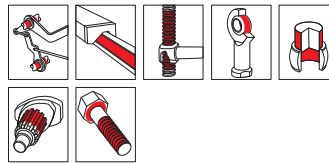
OKS 260 - Weiße Montagepaste

Temperaturbereich: -25°C bis max. +150°C.

Einsatzgebiet: Schraubenschmierung bei normalen Temperaturen und geringen Geschwindigkeiten. Montagepaste zur Schmierung von Gleitrollen, bei denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind.

Eigenschaften: Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung, verhindert Passungsrost, metallfrei, wasserbeständig.

Typ	Gebinde
OKS 260-250G	250 g Dose
OKS 260-1KG	1 kg Dose



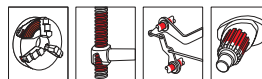
OKS 265 - Spannfutterpaste

Temperaturbereich: -45°C bis max. +110°C

Einsatzgebiet: Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind. Vielseitiger Einsatz im Bereich beanspruchter Teile auch bei Kontakt mit Kühlschmiermitteln. Schmierung von Steuer- und Antriebsmechanismen, speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen. Einsetzbar an Abfüll-, Etikettier- und Verpackungsmaschinen.

Eigenschaften: Langzeitschmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen unter Schwingungsbeanspruchung, haftstark, beständig gegen Wasser, Dampf und wässrige Kühlschmierstoffe. Optimaler Reibwert für hohe Spannkraft. Verhindert Passungsrost.

Typ	Gebinde
OKS 265-400ML	400 ml Kartusche
OKS 265-1KG	1 kg Dose
OKS 265-5KG	5 kg Hobbock
OKS 265-25KG	25 kg Hobbock



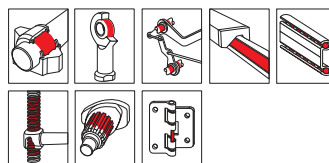
OKS 270 - Weiße Fettpaste

Temperaturbereich: -25°C bis max. +125°C

Einsatzgebiet: Schmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen in Mechanismen. Montageschmierung mit größerem Schmierstoffdepot, z.B. Spannfuttern, wo auch eine ergänzende Nachschmierung in längeren Intervallen über Fettpressen möglich ist. Vielseitiger Einsatz im Bereich verschmutzungsempfindlicher Teile.

Eigenschaften: Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoffkombination, geringer Verbrauch wegen Ausbildung hochwirksamer Schmierfilme. Gutes Korrosionsschutzverhalten.

Typ	Gebinde
OKS 270-250G	250 g Dose
OKS 270-1KG	1 kg Dose
OKS 270-5KG	5 kg Hobbock



OKS 1103 - Wärmeleitpaste zum Schutz elektronischer Bauteile vor Überhitzung

Temperaturbereich: -40°C bis max. +180°C

Einsatzgebiet: Schutz empfindlicher Bauteile, wie Sensoren, Sonden, Messinstrumente oder Halbleiter, wie Dioden, Transistoren, Thyristoren, durch Verbesserung der Wärmekopplung zu Kühlkörpern oder Metallgehäusen.

Eigenschaften: Hohe Wirksamkeit durch gutes Wärmeleitvermögen, elektrisch isolierend, beständig gegenüber Säuren und Laugen.

Typ	Gebinde
OKS 1103-40ML	40 ml Tube
OKS 1103-500G	500 g Dose
OKS 1103-5KG	5 kg Hobbock



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.