

OKS 252 - Weiße Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik

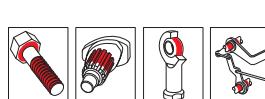
Temperaturbereich: -40°C bis max. +160°C (nach Abdampfen des enthaltenen Öls bis max. +1200°C)

Einsatzgebiet: Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettschraubverbindungen aus Stahl oder NE-Metallen. Montagepaste und Korrosionsschutz für Schrauben, Bolzen, Stifte, Buchsen, Flansche, Spindeln und Passungen in der gesamten Lebensmitteltechnik. Trennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen auch nach langer Betriebszeit.

Eigenschaften: Gute Haftung auf metallischen Oberflächen, gute Wasserbeständigkeit sowie guter Korrosionsschutz. Neutral gegenüber legierten Stählen, frei von metallischen Pigmenten und schwefelhaltigen Bestandteilen.

Zulassungen: NSF H1 (Reg.-Nr. 135748)

Typ	Gebinde
OKS 252-200G	200 g Spender
OKS 252-250G	250 g Pinseldose
OKS 252-1KG	1 kg Dose

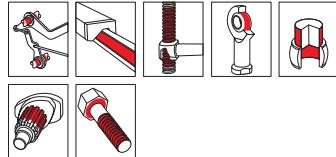


OKS 260 - Weiße Montagepaste

Temperaturbereich: -25°C bis max. +150°C.

Einsatzgebiet: Schraubenschmierung bei normalen Temperaturen und geringen Geschwindigkeiten. Montagepaste zur Schmierung von Gleitrollen, bei denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind.

Eigenschaften: Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung, verhindert Passungsrost, metallfrei, wasserbeständig.



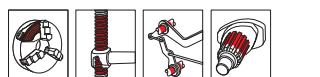
OKS 265 - Spannfutterpaste

Temperaturbereich: -45°C bis max. +110°C

Einsatzgebiet: Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind. Vielseitiger Einsatz im Bereich beanspruchter Teile auch bei Kontakt mit Kühlsmiermitteln. Schmierung von Steuer- und Antriebsmechanismen, speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen. Einsetzbar an Abfüll-, Etikettier- und Verpackungsmaschinen.

Eigenschaften: Langzeitschmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen unter Schwingungsbeanspruchung, hafft stark, beständig gegen Wasser, Dampf und wässrige Kühlsmierstoffe. Optimaler Reibwert für hohe Spannkräfte. Verhindert Passungsrost.

Typ	Gebinde
OKS 265-400ML	400 ml Kartusche
OKS 265-1KG	1 kg Dose
OKS 265-5KG	5 kg Hobbock
OKS 265-25KG	25 kg Hobbock



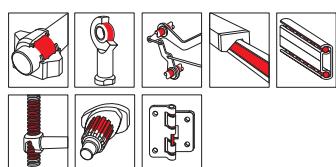
OKS 270 - Weiße Fettpaste

Temperaturbereich: -25°C bis max. +125°C

Einsatzgebiet: Schmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen in Mechanismen. Montageschmierung mit größerem Schmierstoffdepot, z.B. Spannfutter, wo auch eine ergänzende Nachschmierung in längeren Intervallen über Fettpressen möglich ist. Vielseitiger Einsatz im Bereich verschmutzungsempfindlicher Teile.

Eigenschaften: Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoffkombination, geringer Verbrauch wegen Ausbildung hochwirksamer Schmierfilme. Gutes Korrosionsschutzverhalten.

Typ	Gebinde
OKS 270-250G	250 g Dose
OKS 270-1KG	1 kg Dose
OKS 270-5KG	5 kg Hobbock



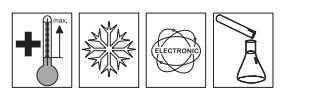
OKS 1103 - Wärmeleitpaste zum Schutz elektronischer Bauteile vor Überhitzung

Temperaturbereich: -40°C bis max. +180°C

Einsatzgebiet: Schutz empfindlicher Bauteile, wie Sensoren, Sonden, Messinstrumente oder Halbleiter, wie Dioden, Transistoren, Thyristoren, durch Verbesserung der Wärmeleitung zu Kühlkörpern oder Metallgehäusen.

Eigenschaften: Hohe Wirksamkeit durch gutes Wärmeleitvermögen, elektrisch isolierend, beständig gegenüber Säuren und Laugen.

Typ	Gebinde
OKS 1103-40ML	40 ml Tube
OKS 1103-500G	500 g Dose
OKS 1103-5KG	5 kg Hobbock



Pinsel auf Seite 452



tesa®-Klebetechnik ab Seite 1062



Montagepaste für Edelstahlverschraubungen ab Seite 1049



Schrauben, Muttern und Scheiben ab Seite 1126

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



technische Beratung: +49 (0)561-9 5885 - 9



verkauf@landefeld.de

LANDEFELD