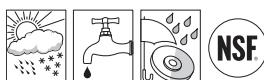


OKS® Korrosionsschutz



OKS 2100/2101 - Schutzfilm für Metalle

Temperaturbereich: -40°C bis max. +70°C

Einsatzgebiet: Konservierung blanker Metalloberflächen aller Art, die längere Zeit gelagert werden und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind. Idealer Schutz für Ersatzteile mit direkter Einbaumöglichkeit ohne vorheriger Entfernung des Wachsfilms.

Eigenschaften: Sauberer Schutzfilm, hervorragender Korrosions- und Oxidationsschutz, geeignet für alle Klimazonen, keine Oberflächenverfärbung.

Zulassungen: Typ OKS 2100: NSF H2 (Reg. 142256)

Typ	Gebinde
OKS 2101-400ML	400 ml Spraydose
OKS 2100-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 2100-25L	25 l Kanister (DIN 61)



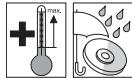
OKS 2301 - Formenschutz-Spray

Temperaturbereich: -40°C bis max. +70°C

Einsatzgebiet: Konservierung blanker Metalloberflächen aller Art, die längere Zeit gelagert werden und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind. Ideal für Berechtschafts- und Lagerschutz für Ersatzteile mit direkter Einbaumöglichkeit.

Eigenschaften: Hohe Wirksamkeit durch gute Filmbildungseigenschaften mit nachhaltiger Wasserausweisung. Hervorragender Korrosions- und Oxidationsschutz mit Schmierwirkung.

Typ	Gebinde
OKS 2301-400ML	400 ml Spraydose

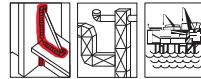


OKS 2511 - Zinkschutz-Spray

Temperaturbereich: max. +400°C

Einsatzgebiet: Langzeit-Korrosionsschutz auf Zinkbasis für den Erstsichtaufbau. Zum Einsatz im Stahlbau und in der Klimatechnik. Ausbesserung von Schadstellen in verzinkten Oberflächen z.B. nach Schweiß-, Bohr- oder Schneidvorgängen. Grundierung von Eisenmetallen, wenn eine Verzinkung nicht durchgeführt werden kann z.B. bei der Fahrzeug- und Schiffsbau, im Stahlhoch-, Tief- und Brückenbau, im Tank- und Freileitungsbau, an Gitterrosten, Zaun- und Ampelsäulen, Auspuffanlagen, Abflussrinnen. Auch als Haftgrundierung für Anstrichsysteme.

Eigenschaften: Hohe Wirksamkeit durch aktiven, kathodischen Korrosionsschutz. Vieleitiger Einsatz als dauerhafter Korrosionsschutz bei thermisch beanspruchten Metallteilen. Ergänzt Verzinkungen und bildet einen rauen Haftgrund für nachfolgende Lackierungen. Auch beim Punktschweißen geeignet. Schnelltrocknend.

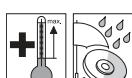
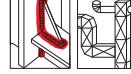


OKS 2521 - Glanz-Zink-Spray

Temperaturbereich: max. +250°C

Einsatzgebiet: Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver als Zweischicht über Zinksprays (z.B. OKS 2511) zur Bildung einerwitterungsbeständigen Oberfläche mit Aluminiumglanz. Zur Ausbesserung von durch Schweißen, Bohren oder Schneiden unterbrochenen oder beschädigten Verzinkungen ohne nachfolgende Lackierung. Bewirkt eine dekorativere, glänzende Oberfläche, die mit normalen Zinksprays nicht erreichbar ist.

Eigenschaften: Hohe Wirksamkeit durch bewährte Formulierung mit hohen Zink- und Aluminiumanteilen. Kombiniert den hervorragenden Zinkschutz mit dekorativem Aluminiumglanz. Gut durchschweißbar, abriebfest und überlackierbar. Schnelltrocknend.



OKS 2531 - Alu-Metallic-Spray

Temperaturbereich: -30°C bis max. +400°C (kurzzeitig: bis max. +800°C)

Einsatzgebiet: Beschichtung von Rohrleitungen und Lüftungskanälen, Feuerungs-, Kessel- und Heizanlagen, Behältern, Auspuffanlagen, Schalldämpfern, Leichtmetallaufbauten bei Nutzfahrzeugen, Ausbesserung mechanisch (Steinschlag) oder chemisch (Streusalz) geschädigter Alufelgen.

Eigenschaften: Beste Eignung für den alleinigen, dekorativen Korrosionsschutz, universelle Schutz- und Dekorschicht für alle Werkstoffe, hohe Deckkraft, schnelltrocknend.

