

Schmiertechnik - Kegelschmiernippel



Gerade Kegelschmiernippel

DIN 71412 A

Typ Stahl verzinkt	Typ 1.4305	Gewinde	Gewinde- länge	SW
SNH1 M6x1*	SNH1 M6x1 ES	M 6 (kon.)	5,5 mm	7 mm
SNH1 M8x1*	SNH1 M8x1 ES	M 8 x 1 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH1 M8x1,25	SNH1 M8x1,25 ES	M 8 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH1 M10x1*	SNH1 M10x1 ES	M 10 x 1 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH1 M10x1,5	SNH1 M10x1,5 ES	M 10 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH1 18*	SNH1 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH1 14	SNH1 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

* Vorzugstypen

45° Kegelschmiernippel

DIN 71412 B

Typ Stahl verzinkt	Typ 1.4305	Gewinde	Gewinde- länge	SW
SNH2 M6x1*	SNH2 M6x1 ES	M 6 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M8x1*	SNH2 M8x1 ES	M 8 x 1 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M8x1,25	SNH2 M8x1,25 ES	M 8 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M10x1*	SNH2 M10x1 ES	M 10 x 1 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH2 M10x1,5	SNH2 M10x1,5 ES	M 10 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH2 18*	SNH2 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH2 14	SNH2 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

* Vorzugstypen



90° Kegelschmiernippel

DIN 71412 C

Typ Stahl verzinkt	Typ 1.4305	Gewinde	Gewinde- länge	SW
SNH3 M6x1*	SNH3 M6x1 ES	M 6 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M8x1*	SNH3 M8x1 ES	M 8 x 1 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M8x1,25	SNH3 M8x1,25 ES	M 8 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M10x1*	SNH3 M10x1 ES	M 10 x 1 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH3 M10x1,5	SNH3 M10x1,5 ES	M 10 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH3 18*	SNH3 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH3 14	SNH3 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

* Vorzugstypen



Kunststoff-Schutzkappen für Kegelschmiernippel

Verwendung: Passend für alle Schmiernippel mit Kegelkopf nach DIN 71412, Schutzkappen dienen dem Schutz vor Verunreinigung und zur Farbcodierung (z.B. zur Kennzeichnung von Schmierintervallen).

Verpackungseinheit: 10 Stk.



Typ	Farbe
SNH SK ROT*	rot
SNH SK BLAU	blau
SNH SK GELB	gelb
SNH SK GRÜN	grün

* Vorzugstyp



Schmiernippel-Sortimente

DIN 71412 / DIN 3404

Info: Schmiernippel finden Sie auf Seite 1052-1054

Typ	Inhalt	Ausführung
SN SORTI 80	80 Stück	sortiert SNH1-SNH2-SNH3
SN SORTI 170	170 Stück	sortiert SNH1-SNH2-SNH3-SNM1
SN SORTI 350	350 Stück	sortiert SNH1-SNH2-SNH3-SNM1-SNM22



Schmierfett
und Pressen
ab Seite 1049



bis 136 bar
Hochdruck-
PA-Schläuche
Seite 1055



Handwerkzeuge
ab Seite 960



Wälzlager
ab Seite
1105

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

