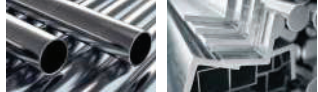
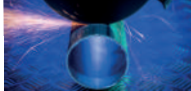


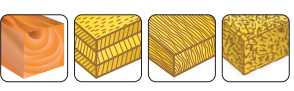
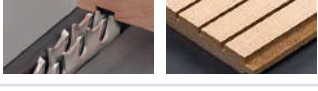
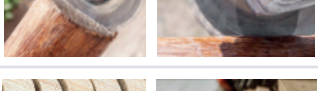
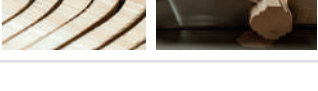
BLUE-MASTER®
by *CE/ESA*



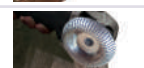
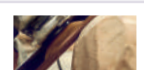
DISCOS DE
CORTE

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	MATERIAL	MÁQUINA	APLICACIÓN	Pág.
FF93	 HSS	TRONZADORA	 	520
FF94	 HSS	TRONZADORA	 	521
FF68	 HSS 	TRONZADORA		521
S5CM	 MD	TRONZADORA		522
S8CM	 MD	TRONZADORA		522
DD7	 TOP METAL 	AMOLADORA	   	530
DD36	 HCS	AMOLADORA	 	530

S7CM	 MD	TRONZADORA		522
S1CM	 MD	TRONZADORA		523
S4CM	 MD	TRONZADORA		523
S2CM	 MD	TRONZADORA		524
SINC	 MD	TRONZADORA		524
S3CM	 MD	RANURADORA		524
S6CM	 MD	TRONZADORA		525
S11CM	 PCD	INGLETEADORA		525
DD37	 CV	AMOLADORA		526
DD23	 MD	AMOLADORA		526

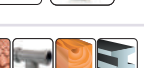
GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	MATERIAL	MÁQUINA	APLICACIÓN	Pág.
DMA115	HCS	AMOLADORA	  	527
DMB100	HCS	AMOLADORA	  	527
DMC125	HCS	AMOLADORA	  	527
 DMR	HCS	AMOLADORA		527
 FRDB		AMOLADORA	M14x2  	528
 FEDB		AMOLADORA	M14x2  	528
 FDB		AMOLADORA	M14x2 	528
 DMD	EXTRA HARD QUALITY	AMOLADORA	  	529
 DME	EXTRA HARD QUALITY	AMOLADORA	  	529
DD34	MD	AMOLADORA	  	529

MADERA

Discos de corte

Rosa

S9CM	MD	TRONZADORA	 	525
S10CM	PCD	TRONZADORA	 	525
 DD27	MD	AMOLADORA	Al  	526
SCEP	TOP MULTIFUNCTION	AMOLADORA RADIAL	   FUNDICIÓN	530
SCMD	Tungsteno	AMOLADORA	  	531
MDT		AMOLADORA	  	531
FFLATIG RFLATIG	HSS	MÁQUINA CORTA MANGUERA	 	532

MULTIUSO

ACCESORIOS PARA SIERRAS - ANILLOS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE

CRS		AMOLADORA	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	532
ADQCA		AMOLADORA	M14x2			532

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MÁQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT.	e mm	Grano	Pág.
DD1	 DIAMOND GENERAL DE OBRA 	AMOLADORA	    	115-125-180 230-300-350	2-2,2,4 2,8-3,3,2	9-9-14 18-22-24	533
DD2	 TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA  	AMOLADORA	    	115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	533
DD3	 TURBO 	AMOLADORA	    	115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINUO	533
DD4	 TOP TURBO  	AMOLADORA	    	115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINUO	534
 DD29	 TWIN TILE  	AMOLADORA	  	125	1,6	40-45 50-60	534
DD6	 TOP TILE  	AMOLADORA	 	115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINUO	534
DD8	 XCLEAN TILE  	AMOLADORA	 	115 125	1,4 1,4	CONTINUO	535
DD35	 3X  	AMOLADORA	  	115 125	1,5	CONTINUO	535
DD5	 DIAMOND H₂O 	AMOLADORA	   	115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINUO	536
DD9	 CANTERO 	AMOLADORA	    	115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	536
DD12	 MARMOLISTA 	AMOLADORA	 	115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	536
DD13	 ABRASIVES 	AMOLADORA	   	350 400	3,2 3,4	21 24	537
DD14	 ASPHALT 	AMOLADORA	 	300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	537
DD15	 CONCRETE 	AMOLADORA	 	115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	537
DR	 TOP WALL 	AMOLADORA	   	115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	538
 DD39	 2X 	AMOLADORA	  	125	22,23	50-60 40-50 35-40	538
DD22	 MD  	AMOLADORA	   	115	22,23		538
DD10	 UNIVERSAL STONE 	AMOLADORA	   	115 125 180	16 20 28	TRABAJO SUPERFICIES	539
DD11	 TOP STONE 	AMOLADORA	   	115 125 180	16 20 28	TRABAJO SUPERFICIES	539
DD20	 TOP STONE THREAD 	AMOLADORA	    	115 125	18 20	TRABAJO SUPERFICIES	539
 DD40	 BOOMERANG 	AMOLADORA	   	115	22,23		539

CONSTRUCCIÓN

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	CALIDAD MATERIAL	MÁQUINA	FORMA	APLICACIÓN	Ø EXT.	e mm	Pág.
AB05		AMOLADORA	T41 CORTE 	INOX	115 125	1	541
AB11		AMOLADORA	T41 T42 CORTE 	INOX	115 125 230	1 1,9 2,5	541
AB15		AMOLADORA	T27 PULIDO 	INOX	115 125	Grano 40/120	543
AB20		AMOLADORA	T27 PULIDO DESBASTE 	INOX	115 125	Grano 40/120	543
AB17		AMOLADORA	T42 PULIDO 		115 125 230	2,5	542
AB18		AMOLADORA	T41 PULIDO DESBASTE 	INOX	115 125 230	1,6 1,6 2,0	542
DD21		AMOLADORA		INOX	115 125		543

INOX

METAL

Rosa

STONE

MULTIFUNCTION

DISCO PULIDOR - CUERPO LIJADOR Y ACCESORIOS

DD24		FIELTRO	PULIDORA	PULIDOR ANTÍOXIDO Pulido y acabado de superficie.		100	Ø INT. 22,23	544
DD25		VELCRO	PULIDORA	CUERPO LIJADOR Lijado y pulido de superficies		100 115 125	Ø INT. M14x2	544
DD26			PULIDORA	DISCO PARA PULIR PIEDRA Óptimo pulido de superficies.		100	Grano 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	544
DD28		VELCRO	PULIDORA	LIJADOR DE ÓXIDO DE ALUMINIO Diferente calidad de acabado en función del grano a elegir.		100 115 125	Grano 60/80/120/240	545
DD33		VELCRO	PULIDORA	DISCO DE FIELTRO Pulido, acabado y abrillantado en todo tipo de superficies.		100 115 125	e mm 6	545
DD31		VELCRO	PULIDORA	ESPONJA PULIDORA Acabado fino. Especifico para automoción y náutica.		100 115 125	e mm 25	545
DD32		VELCRO	PULIDORA	DISCO DE LANA Pulido, acabado y abrillantado final		100 115 125	e mm 25	545

SOPORTE MULTILIJAS CON CAMBIO RÁPIDO CDR Y ACCESORIOS

NEW RLOC		CDR	AMOLADORA RECTA	NEW RLOC4 RLOC5			546 547
NEW RLOC1				NEW RLOC6			546 547
NEW RLOC2				NEW RLOC7			546 547
NEW RLOC3				NEW RLOC8			546 547

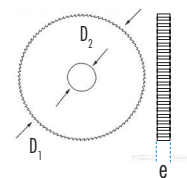
BANDAS DE LIJA Y ABANICOS LIJADORES

AB50			BANDAS DE LIJA		L1 100	L2 690	Grano 40-120	548
FP			ABANICOS LIJADORES		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grano 40-120	548

Discos de corte

Rosa

SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE FINO hasta 5 mm



Ref. FF93

HSS

DIN
1837CORTE
< 5 mm

FF93

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	24,15
40	0,25	10	100	24,15
40	0,30	10	100	23,25
40	0,40	10	100	23,25
40	0,50	10	80	21,73
40	0,60	10	80	21,73
40	0,80	10	80	21,73
40	1,00	10	64	21,73
40	1,20	10	64	23,36
40	1,60	10	64	24,79
40	2,00	10	48	26,85
40	2,50	10	48	29,99
40	3,00	10	48	35,43
40	4,00	10	40	41,10
40	5,00	10	40	62,29
40	6,00	10	40	68,40
50	0,20	13	128	32,88
50	0,25	13	128	28,82
50	0,30	13	128	26,20
50	0,40	13	100	26,20
50	0,50	13	100	24,79
50	0,60	13	100	24,79
50	0,80	13	80	24,79
50	1,00	13	80	24,79
50	1,20	13	80	26,20
50	1,60	13	64	28,56
50	2,00	13	64	30,84
50	2,50	13	64	33,02
50	3,00	13	48	37,80
50	4,00	13	48	43,75
50	5,00	13	48	57,96
50	6,00	13	40	77,46
63	0,25	16	160	35,11
63	0,30	16	128	29,83
63	0,40	16	128	29,83
63	0,50	16	128	28,68
63	0,60	16	100	28,68
63	0,80	16	100	28,68
63	1,00	16	100	28,68
63	1,20	16	80	29,64
63	1,60	16	80	33,08
63	2,00	16	80	35,64
63	2,50	16	64	37,61
63	3,00	16	64	41,70
63	4,00	16	64	52,50
63	5,00	16	48	66,44
63	6,00	16	48	74,26
80	0,30	22	160	39,27
80	0,40	22	160	39,27
80	0,50	22	128	34,12
80	0,60	22	128	34,12
80	0,80	22	128	34,12
80	1,00	22	100	34,12
80	1,20	22	100	35,17
80	1,60	22	100	37,27
80	2,00	22	80	41,04
80	2,50	22	80	49,11
80	3,00	22	80	53,55
80	4,00	22	64	65,66
80	5,00	22	64	80,63
80	6,00	22	64	90,49

FF93

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	43,16
100	0,60	22	160	39,60
100	0,80	22	128	39,60
100	1,00	22	128	39,60
100	1,20	22	128	41,17
100	1,60	22	100	49,50
100	2,00	22	100	54,59
100	2,50	22	100	61,34
100	3,00	22	80	66,44
100	4,00	22	80	90,49
100	5,00	22	80	101,15
100	6,00	22	64	118,27
125	0,60	22	160	64,46
125	0,80	22	160	60,30
125	1,00	22	160	60,30
125	1,20	22	128	60,30
125	1,60	22	128	63,08
125	2,00	22	128	66,71
125	2,50	22	100	70,64
125	3,00	22	100	78,55
125	4,00	22	100	117,32
125	5,00	22	80	137,20
125	6,00	22	80	153,11
160	1,00	32	160	92,41
160	1,20	32	160	84,82
160	1,60	32	160	87,61
160	2,00	32	128	90,49
160	2,50	32	128	100,76
160	3,00	32	128	114,43
160	4,00	32	100	161,53
160	5,00	32	100	191,81
160	6,00	32	100	218,75
200	1,00	32	200	122,25
200	1,20	32	200	122,25
200	1,60	32	160	121,30
200	2,00	32	160	128,44
200	2,50	32	160	146,43
200	3,00	32	128	163,91
200	4,00	32	128	232,30
200	5,00	32	128	276,04
200	6,00	32	100	317,10
250	1,60	32	200	174,65
250	2,00	32	200	177,99
250	2,50	32	160	203,48
250	3,00	32	160	224,45
250	4,00	32	160	325,43
250	5,00	32	128	387,83
250	6,00	32	128	459,52
315	2,50	40	200	318,74
315	3,00	40	200	357,81
315	4,00	40	160	462,21
315	5,00	40	160	565,79
315	6,00	40	160	669,41

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	20,36
20	0,25	5	64	20,36
20	0,30	5	64	18,29
20	0,40	5	64	18,29
20	0,50	5	48	17,60
20	0,60	5	48	17,60
20	0,80	5	48	17,60
20	1,00	5	40	17,60
20	1,20	5	40	20,36
20	1,60	5	40	22,39
20	2,00	5	32	23,26
20	2,50	5	32	28,01
20	3,00	5	32	30,28
20	4,00	5	24	40,06
20	5,00	5	24	46,97
20	6,00	5	24	53,50
25	0,20	8	80	20,89
25	0,25	8	80	20,89
25	0,30	8	80	19,46
25	0,40	8	64	19,46
25	0,50	8	64	18,54
25	0,60	8	64	18,54
25	0,80	8	48	18,54
25	1,00	8	48	18,54
25	1,20	8	48	21,32
25	1,60	8	40	22,77
25	2,00	8	40	24,36
25	2,50	8	40	26,38
25	3,00	8	32	35,82
25	4,00	8	32	42,50
25	5,00	8	32	49,74
25	6,00	8	32	55,73
32	0,20	8	100	22,33
32	0,25	8	100	22,33
32	0,30	8	80	20,36
32	0,40	8	80	20,36
32	0,50	8	80	19,45
32	0,60	8	64	19,45
32	0,80	8	64	19,45
32	1,00	8	64	19,45
32	1,20	8	48	22,80
32	1,60	8	48	22,92
32	2,00	8	48	25,84
32	2,50	8	40	27,98
32	3,00	8	40	31,19
32	4,00	8	40	45,42
32	5,00	8	32	55,31
32	6,00	8	32	58,52

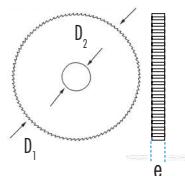
SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE GRUESO a partir de 5 mm

Ref. FF94

HSS

**DIN
1838**

**CORTE
> 5 mm**



FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
50	0,5	13	48	28,15	
50	0,6	13	48	28,15	
50	0,8	13	40	28,15	
50	1,0	13	40	28,15	
50	1,2	13	40	29,44	
50	1,6	13	32	32,02	
50	2,0	13	32	33,34	
50	2,5	13	32	35,44	
50	3,0	13	24	38,30	
50	4,0	13	24	49,62	
50	5,0	13	24	61,83	
50	6,0	13	20	67,45	
63	0,5	16	64	31,14	
63	0,6	16	48	31,14	
63	0,8	16	48	31,14	
63	1,0	16	48	31,14	
63	1,2	16	40	31,58	
63	1,6	16	40	35,70	
63	2,0	16	40	38,48	
63	2,5	16	32	40,20	
63	3,0	16	32	44,54	
63	4,0	16	32	53,89	
63	5,0	16	24	65,04	
63	6,0	16	24	72,87	
80	0,6	22	64	34,67	
80	0,8	22	64	34,67	
80	1,0	22	48	34,67	
80	1,2	22	48	35,77	
80	1,6	22	48	38,43	
80	2,0	22	40	40,42	
80	2,5	22	40	48,16	
80	3,0	22	40	52,52	
80	4,0	22	32	64,23	
80	5,0	22	32	78,80	
80	6,0	22	32	88,11	
100	0,6	22	80	41,23	
100	0,8	22	64	38,92	
100	1,0	22	64	38,92	
100	1,2	22	64	40,41	
100	1,6	22	48	48,74	
100	2,0	22	48	53,61	
100	2,5	22	48	60,22	
100	3,0	22	40	64,90	
100	4,0	22	40	88,63	
100	5,0	22	40	99,15	
100	6,0	22	32	116,05	

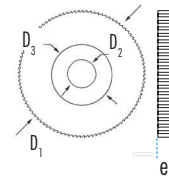
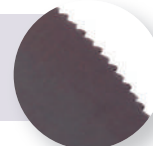
FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
125	0,8	22	80	59,18	
125	1,0	22	80	59,18	
125	1,2	22	64	59,18	
125	1,6	22	64	62,23	
125	2,0	22	64	64,83	
125	2,5	22	48	69,24	
125	3,0	22	48	76,43	
125	4,0	22	48	114,61	
125	5,0	22	40	134,53	
125	6,0	22	40	149,34	
160	1,0	32	80	83,64	
160	1,2	32	80	83,70	
160	1,6	32	80	86,48	
160	2,0	32	64	88,75	
160	2,5	32	64	98,77	
160	3,0	32	64	112,87	
160	4,0	32	48	157,98	
160	5,0	32	48	188,14	
160	6,0	32	48	212,65	
200	1,2	32	100	97,86	
200	1,6	32	80	118,44	
200	2,0	32	80	127,05	
200	2,5	32	80	143,23	
200	3,0	32	64	160,76	
200	4,0	32	64	225,74	
200	5,0	32	64	268,72	
200	6,0	32	48	312,36	
250	1,6	32	100	164,49	
250	2,0	32	100	175,73	
250	2,5	32	80	199,58	
250	3,0	32	80	221,23	
250	4,0	32	80	323,71	
250	5,0	32	64	378,52	
250	6,0	32	64	448,04	
315	2,5	40	100	314,12	
315	3,0	40	100	350,89	
315	4,0	40	80	453,27	
315	5,0	40	80	550,60	
315	6,0	40	80	670,60	

SIERRAS CIRCULARES PARA MÁQUINAS TRONZADORAS

Ref. FF68

HSS

OX



FF68					
D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	126,50
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	130,16
225	1,6	32	90	90/120/140/180/220	143,84
225	2,0	32/40	90		136,77
250	1,2	32/40	100	90/100/128/160/200/250	197,23
250	1,6	32/40	100		157,06
250	2,0	32/40	100		154,99
250	2,5	32/40	100	90/110/120/140/180/220/280	173,40
275	1,6	32/40	100		207,41
275	2,0	32/40	100		204,01
275	2,5	32/40	100	90/120/160/180/220/300	212,31
300	2,0	32	100		250,72
300	2,5	32	100		256,41
300	3,0	32	100	80/100/120/160/200/240/320	310,00
315	2,0	32	100		273,51
315	2,5	32/40	100		274,67
315	3,0	32	100	90/110/120/140/160/180/220/280/350	329,43
350	2,5	32/40/50	120		351,01
350	3,0	32/40/50	120		394,32
370	3,0	50	120	90/110/120/140/160/200/220	496,88
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	578,95
400	3,5	40/50	120		631,37
425	3,0	40/50	120	110/160/220/260/320	651,91
425	3,5	40/50	120		713,43
450	3,0	40/50	120	110/130/160/200/260/310	847,91
450	3,5	40/50	130		920,85
450	4,0	40/50	130	100/120/140/180/220/340	968,71
500	3,5	40/50	130		1.185,25
500	4,0	40/50	130	100/140/160/210/270/330	1.253,64
525	4,0	50	140		1.424,60
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.492,97

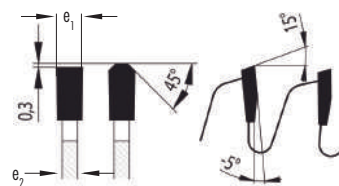
Consulte otras gamas de sierra para tronadora bajo demanda, HSSCo, HSS TiN, etc...

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO PARA CORTE POR INMERSIÓN O INGLETEADORA

Ref. S5CM

Sierra específica para perfiles de espesor medio o pequeño, metales NO FERROSOS como PERFILES DE ALUMINIO, PVC y demás plásticos. FABRICACION DE VENTANAS.
(Geometría de diente alterno en trapecio con ángulo negativo).

MD

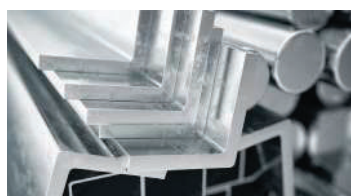
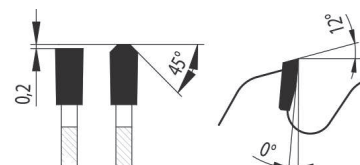


S5CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	95,20
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	108,77
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	133,39
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	185,07
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	188,67
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	217,57
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	241,49
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	261,09
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	280,78
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	293,85

Ref. S8CM

Sierra para corte de METAL: Macizos, perfiles, tubos, etc...
No apta para INOXIDABLE.

MD

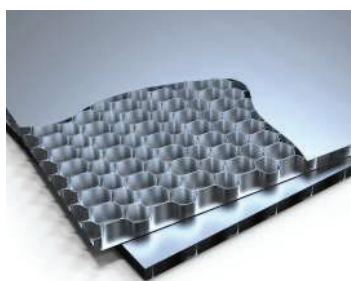
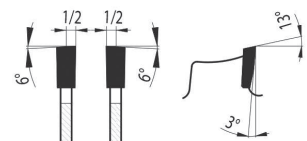


S8CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	161,84
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	171,91
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	243,06
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	281,65
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	272,73
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	324,21

Ref. S7CM

Sierra específica para PANELES SANDWICH, lámina de metal y metales de espesor reducido.

MD



S7CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	77,80
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	79,07
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	83,74
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	91,76
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	101,32
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	106,52
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	108,23
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	109,26
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	118,86
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	119,75
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	132,87
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	166,05
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	201,27
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	167,37
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	202,54
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	230,28
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	231,90

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO PARA CORTE POR INMERSIÓN O INGLETEADORA

Ref. S1CM

Sierra universal para madera natural y otros materiales con base de madera; no recomendada para melamínicos, MDF, HDF, etc...

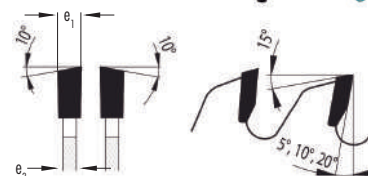
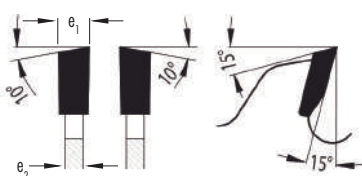
MD



Ref. S4CM

Sierras universales para máquinas electroportátiles e ingleteadoras para materiales con base de madera. No recomendado para aluminio.

MD

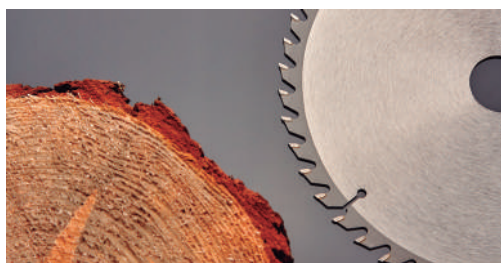


S1CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	55,29
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	63,81
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	71,77
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	83,05
S99CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	28,96
S99CM165202548	165	2,5	1,6	20	48	32,98
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	74,79
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	94,03
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	69,27
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	80,30
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	110,56
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	119,03
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	121,52
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	124,56
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	135,57
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	146,55
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	137,97
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	155,47
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	161,31
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	181,78
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	155,47
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	175,95
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	190,77
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	199,56
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	226,08
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	156,52
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	202,48
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	226,08
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	234,59
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	249,42
S1CM45030456	450	4,0	2,8	30	56	198,22
S1CM45030472	450	4,0	2,8	30	72	265,78
S1CM50030464	500	4,0	2,8	30	64	234,38
S1CM50030484	500	4,0	2,8	30	84	312,47
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	756,38
S1CM70030460	700	4,0	3,0	30	60	526,96

S4CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	39,50
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	66,06
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	68,31
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	57,79
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	72,03
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	74,54
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	83,57
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	78,30
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	84,26
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	74,79
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	92,29
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	76,32
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	78,82
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	94,80
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	55,29
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	63,04
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	71,06
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	84,02
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	60,55
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	76,32
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	89,26
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	117,80
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	65,80
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	78,82
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	102,55
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	78,82
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	102,55
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	68,31
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	86,76
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	105,06
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	124,28

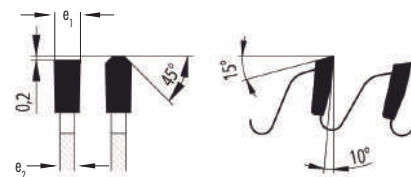


SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO PARA CORTE POR INMERSIÓN O INGLETEADORA

Ref. S2CM

Sierra específica para MELAMÍNICOS, plásticos, panel fenólico, MDF, HDF, HPL, etc... pudiéndose utilizar también para metales no féreos (Aluminio, Cobre, Bronce) con rendimiento aceptable. Siempre trabaja con Incisores.

MD



SIEMPRE TRABAJA CON INCISORES

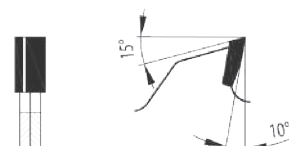
S2CM						
	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	144,35
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	155,79
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	184,51
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	184,51
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	184,51
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	219,24
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	248,22

* Alto Rendimiento

Ref. SINC

Especial para solucionar el problema de despicado de la lámina de melamina inferior, en el corte de tablero laminado. Especifico para corte de tablero laminado, aglomerado y panel sandwich.

MD



DISCO INCISOR

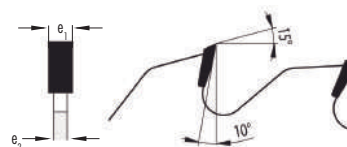
DISCOS INCISORES

SINC						
	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	104,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	110,14
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	128,27
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	134,73

Ref. S3CM

Específico para corte de tablero laminado, aglomerado, panel sandwich. Uso exclusivo en ranuradoras.

MD



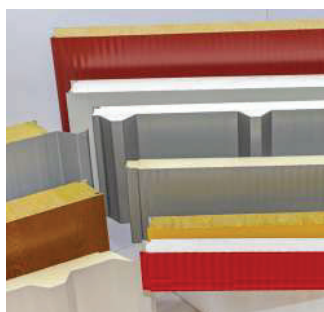
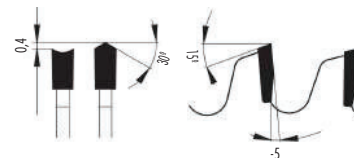
S3CM						
	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	69,20
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	71,65
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	74,33
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	74,33
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	81,83
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	84,50
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	91,60
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	126,07

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO PARA CORTE POR INMERSIÓN O INGLETEADORA

Ref. S6CM

Sierra específica para melamínicos, Plásticos, Panel fenólico, MDF, HDF, HPL, para corte sin incisores.

MD



CORTE SIN INCISOR

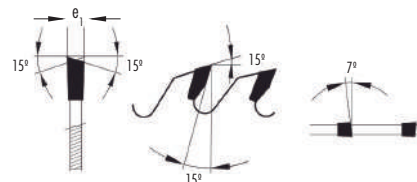
DISCO MELAMINA SIN INCISORES

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	S6CM €
S6CM220303242	220	3,2	30	42	163,01
S6CM250303248	250	3,2	30	48	186,33
S6CM303303260	303	3,2	30	60	233,37
S6CM350303672	350	3,6	30	72	284,18

Ref. S11CM

Sierra para corte madera y sus derivados en Ingleteadoras.

MD

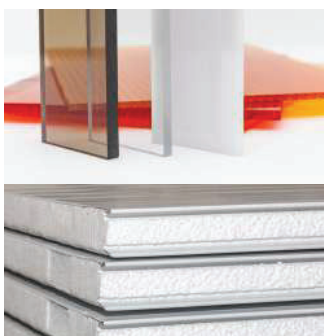
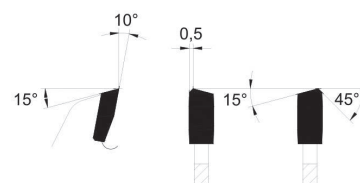


	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	S11CM €
S11CM260302660	260	2,6	30	60	146,74

Ref. S9CM

Sierra para corte de Plásticos en general: METACRILATO, TERMOPLÁSTICOS en GENERAL, PLANCHAS DE POLIURETANO,...

MD



	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	S9CM €
S9CM300303260	300	3,2	30	60	311,27
S9CM300303296	300	3,2	30	96	348,15
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	422,23
S9CM350304472	350	4,4	30	72	516,82
S9CM350604472	350	4,4	60	72	516,82

Ref. S10CM

Sierra para corte de PANELES DE CARTÓN YESO, FIBROCEMENTO, PANELES ACRÍlicos en GENERAL. Fabricado con placas de diamante policristalino, multiplica el rendimiento.

PCD



	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	S10CM €
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	243,33
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	274,51
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	305,38

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE ACERO AL CARBONO PARA USO CON RADIAL

Ref. DD37

CV



PVC

Disco de acero al carbono para corte de madera.

Corte intensivo en madera.
Uso en amoladora.

DD37

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	▲	Z	R.P.M.	€/3U.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	13.200	21,33
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	13.200	22,46
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	13.200	23,03
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	13.200	24,16
DD37-125Z40	5	125	22,23	1,2	3	40	11.000	22,40
DD37-125Z60	5	125	22,23	1,2	3	60	11.000	23,59
DD37-125Z80	5	125	22,23	1,2	3	80	11.000	24,18
DD37-125Z100	5	125	22,23	1,2	3	100	11.000	25,37

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. DD23

MD



PVC

Disco para corte y ranurado de madera.
Dentado de placa de Metal Duro, Alta resistencia y durabilidad. Uso en amoladora.

Especial para corte y ranurado, generación de formas, relieves y figuras en madera.



CORTE

RANURADO



DD23

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	▲	Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	17,21
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	19,68

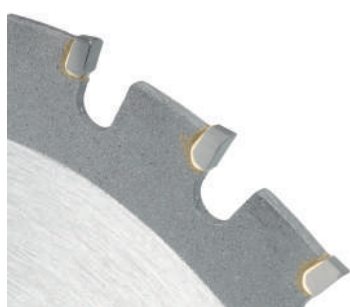
NEW

Ref. DD27

MD

65 Mn

Al

Disco con dientes de metal duro para corte de aluminio, madera y plástico.
Incluye anillos reductores de 22,22x16 mm y 22,22x20mm.

MULTIFUNCTION

DD27

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	▲	Z	R.P.M.	€
DD27-125	5	125	22,22	1,2	1	24	11.000	26,37



DISCOS PARA DESBASTE EN MADERA PARA USO CON RADIAL

Ref. DMA115

HCS



Disco PLANO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.



Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies planas. Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.



DMA				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMA115	115	22,23	12.500	29,64

Ref. DMB100

HCS



Disco OBLÍCUO REDONDO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.



Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies tanto curvas como planas: Vigas de madera apolilladas y todo tipo de estructuras de madera. Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.



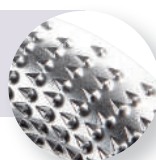
DMB				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMB100	100	22,23	12.500	28,79

Ref. DMC125

HCS



Disco con CANTO EN RADIO especial para gran desbaste en madera y materiales no metálicos.



Facilita un rápido trabajo de limpieza, desbaste y acabado en superficies tanto curvas como planas. Trabaja tanto con el frente como de canto. Especialmente indicado para trabajos en todo tipo de estructuras de madera, vigas de madera apolilladas, etc....

Destaca por su versatilidad en trabajos sobre superficies con todo tipo de curvaturas. Válido para modelado y pulido en ángulo con fácil maniobrabilidad.



DMC				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMC125	125	22,23	12.500	31,90

DISCO PARA RANURADO Y DESBASTE EN MADERA PARA USO CON RADIAL

NEW

Ref. DMR

HCS



Disco especial para ranurado y desbaste en Madera y materiales NO METÁLICOS



Ranurado, desbaste, limpieza y acabado en todo tipo de superficies. Trabaje con el lateral dentado del disco y obtenga excelentes resultados. Especialmente indicado para trabajos en todo tipo de estructuras de madera, limpieza de vigas apolilladas, etc.... Válido para ranurado, modelado y pulido. Uso sencillo, fácil maniobrabilidad.



DMR				
	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
DMR115	115	22,23	12.500	28,96
DMR125	125	22,23	12.500	29,28

FRESA RANURADORA PARA MADERA PARA USO CON RADIAL

NEW

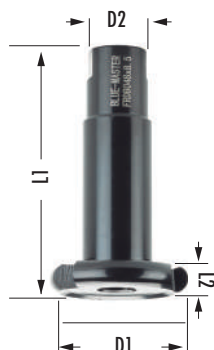
Ref. FRDB

M14x2



Fresa ranuradora para todo tipo de madera.

Fabricada en acero al carbono de alta resistencia. Alta dureza y larga vida útil. Específica para trabajar en madera, madera maciza, tableros multicapa, tableros de densidad media. Amarre roscado M14X2 específico amoladora.



FRDB					
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.
FRDB048X8,5	48	22	85	8,5	12.500
					€
					30,53

FRESA ESFÉRICA PARA MADERA PARA USO CON RADIAL

NEW

Ref. FEDB

M14x2



Fresa esférica para modelado de madera.

Fabricada en acero al carbono de alta resistencia. Alta dureza y larga vida útil. Específica para trabajar en madera, madera maciza, tableros multicapa, tableros de densidad media. Amarre roscado M14X2 específico amoladora.



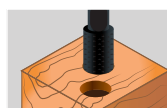
FEDB					
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.
FEDB030	30	22	85	26	12.500
					€
					27,41

FRESA DE DESBASTE EN MADERA PARA USO CON RADIAL

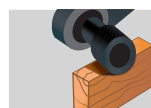
NEW

Ref. FDB

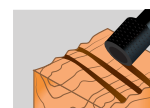
M14x2



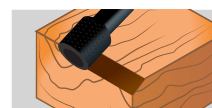
TALADRADO



DESBASTE



MODELADO



RECANTEO



Específica para Desbaste, Taladrado, Modelado, recanteo de Madera, Madera maciza, tableros multicapa, tableros de densidad media. Amarre roscado M14x2 específico amoladora.



FDB				
		Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.
FDB020	M14x20	20,00	15,00	<20.000
FDB025	M14x25	25,00	20,00	<20.000
FDB030	M14x30	29,50	24,00	<20.000
				€
				22,10
				25,33
				26,43

DISCOS PARA TALLADO Y MODELADO, GRAN DESBASTE

NEW
Ref. DMD



Fabricado en acero al Manganeso, proporciona una dureza y afilado perfecto para tallado y modelado de madera dura, madera blanda y todo tipo de materiales NO METÁLICOS. Alta evacuación de material, gran desbaste y larga vida útil. Excelente para trabajos curvos, decoración de muebles, tallado y modelado en general.



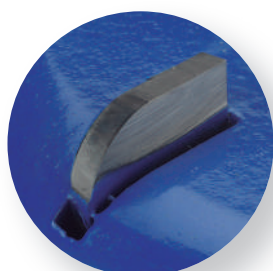
DMD						
	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DMD115	4,5	115	22,23	12.500	12	31,41
DMD125	5	125	22,23	12.500	12	32,40

DISCOS PARA GRAN DESBASTE EN MADERA PARA USO CON RADIAL

NEW
Ref. DME



Disco de gran desbaste para madera con dientes de metal duro. Alta dureza y larga vida útil. Especifico para modelado y desbaste de todo tipo de madera, natural, dura y blanda. Indispensable para tallado en trabajos de carpintería. Amarre específico amoladora.



DME						
	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DME102Z6	4	102	22,23	11.000	6	44,05

Ref. DD34

MD



Desbaste y modelado de madera. Limpieza en superficies hormigón, cemento cola, fibra de vidrio. Limpieza de superficies en general. Diseño acodado, mejora la ergonomía.



Uso en amoladora.

2 calidades según el trabajo a realizar:

Grano M - Desbaste Medio.

Grano G - Desbaste Grueso.



MADERA

DD34							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grano	€
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	41,93
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	41,93
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	45,24
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	45,24

Grano M



Grano G

DISCO DE CORTE DE DIAMANTE SOLDADO PARA TODO TIPO DE METALES PARA USO CON RADIAL

Ref. DD7



TOP METAL

DD7

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	25,63
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	27,55
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	32,09
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	68,38
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	80,02
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	170,22
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	208,12
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	319,78

Corte en todo tipo de metales, perfiles, chapas, tubos y vigas de acero, inox, acero estructural, fundición, etc... El diamante soldado al vacío ofrece la mas alta durabilidad y productividad en aplicaciones de corte para metal. Cuerpo especial antirrotura, disminución de vibraciones y chispa, mayor durabilidad en relación al disco abrasivo. Misma profundidad de corte durante toda la vida útil. DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO, NO CADUCA.

DISCO DE DIAMANTE SEGMENTADO SOLDADO AL VACÍO MULTIFUNCIÓN



Ref. SCEP

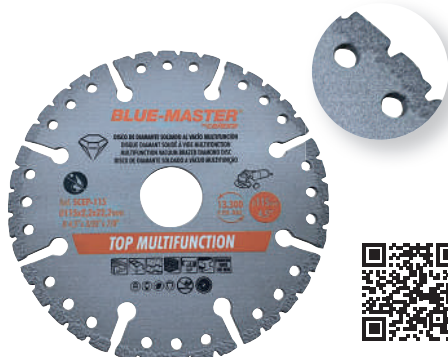


Ideal para trabajo en todo tipo de materiales. Ladrillo Caravista, Refractario. Teja. Bloque y Bovedilla de Hormigón. Tubos PVC. Madera. Acero. Fundición. Disco de Corte Multiuso para amoladora. Fabricado en Diamante Soldado al Vacío. Alto rendimiento para corte en todo tipo de Materiales.

Ø 115 - 125 - 230 mm - Trabajo en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta su rendimiento.
Ø 300 - 355 - 400 mm - Se recomienda refrigerar con agua para obtener un óptimo rendimiento.



TOP MULTIFUNCTION



SCEP

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	27,55
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	32,09
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	80,02
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	170,22
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	208,12
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	319,78

* H: Altura del perfil de corte - * NºS: Número de Segmentos

DISCO DE HSS PARA CORTE DE METALES NO FERROSO PARA USO CON RADIAL

Ref. DD36

HSS

Z60

Al



Disco HSS para corte de chapa y tubo. Especifica para Metales No Ferrosos, Plástico y Madera. Uso con amoladora.

METAL

DD36

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	R.P.M.	€
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	14,91
DD36-125Z60	5	125	22,23	1	60	11.000	16,12

DISCO DE CORTE MULTIUSO DE CARBURO DE TUNGSTENO PARA USO CON RADIAL

Ref. SCMD



Disco de corte multiuso para amoladora.

Filo de corte con grano de carburo de tungsteno.

Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.

Ideal para trabajar en madera, madera con clavos, plásticos y cartón-yeso o láminas metálicas de menos de 1 mm de grosor, así como cobre.

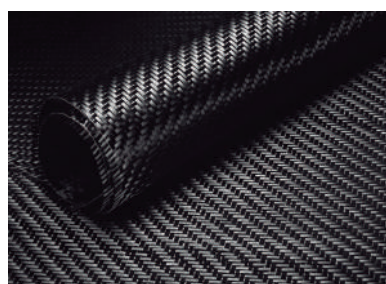


SCMD

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	18,52
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,83
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	46,59
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	58,78

DISCO DE CORTE MULTIUSO DE DIAMANTE ELECTRODEPOSITADO PARA USO CON RADIAL

Ref. MDT



FIBRA DE CARBONO Y MATERIALES COMPUESTOS



Disco de corte multiuso para amoladora.

Filo de corte con grano de diamante.

Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.

Ideal para trabajar en Fibra de carbono, Porcelánico (Siempre con agua), PVC, Plásticos Reforzados como el Polyester, Fibra de Vidrio,...

MDT

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
MDT50X0,80	50	6,35	1,6	20.000	65,78
MDT10423	115	22,23	1,6	15.000	68,74
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	71,94
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	76,43
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	78,50
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	80,87

DISCOS DE CORTE PARA LATIGUILLOS HIDRÁULICOS

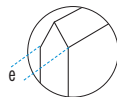
Ref. FFLATIG

HSS



Ref. RFLATIG

Disco de corte especial para manguera hidráulica reforzada de baja, alta y altísima presión. Filo de corte continuo biselado. Alto rendimiento en caucho y materiales plásticos reforzados con cable o malla metálica, especialmente diseñados para soportar altas presiones o abrasión.



Para corte de latiguillos sin refuerzo o con refuerzo metálico ligero.

Para corte de latiguillos con refuerzo metálico HEAVY DUTY.



FFLATIG				
	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	€
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	336,27
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	450,51
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	620,39

RFLATIG					
	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	€
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	396,80
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	531,60
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	732,06

ACCESORIOS PARA SIERRAS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE

ANILLOS REDUCTORES PARA SIERRAS CIRCULARES

Ø: Espesor del anillo
Elegir siempre un anillo con espesor inferior al del cuerpo de la sierra.



CRS				
	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	€
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,35
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,35
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,35
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,35
CRS30/16X1,4	30,0	16,0	1,4	8,35
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,35
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,35
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,35
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,35
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,35
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,35
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,35
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,35
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,35
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,35
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,35
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,35
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,35

ADAPTADOR CAMBIO RÁPIDO AMOLADORA



Tuerca de bloqueo rápido M14x2.

Adecuada para cualquier amoladora con rosca M14x2.

El disco debe centrarse en el anillo de refuerzo de apoyo de la herramienta electroportátil, no en la tuerca.

ADQCA			
	Ø Ext.	MÉTRICA	€
ADQCA	46,30	M14X2	36,77

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA

Ref. DD1



Especial para corte de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD1

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,93
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	12,10
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	28,15
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	41,70
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	112,49
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	130,05

Incluye anillo reductor 25,4/20

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA

Ref. DD2



Especial para corte de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD2

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	24,49
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	29,92
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	54,69
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	62,62

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TURBO

Ref. DD3



Especial para corte extrafino de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



TURBO

DD3

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,78
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	15,32
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	32,56
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	48,07
DD3-250	10	250	22,23	6.100	10	2,8	79,39
DD3-300	12	300	25,40	5.100	10	3,2	129,36
DD3-350	14	350	25,40	4.400	10	3,2	149,56

* H: Altura del perfil de corte

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TOP TURBO

Ref. DD4



Especial para corte extrafino de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP TURBO

DD4

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,85
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	25,06
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	59,82
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	67,84

* H: Altura del perfil de corte

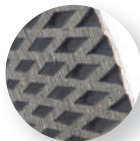
DISCO DIAMANTE CORTE Y BISELADO A 45°

NEW

Ref. DD29



Trabajo de recorte en bisel y desbaste fino en piedra, todo tipo de baldosa cerámica, revestimientos de pintura o restos de hormigón. Trabajo en seco. Uso con almamoladora.



TWIN TILE

DD29

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	Grano	e mm	€
DD29-125	5	125	22,23	12.250	20/10 mm	40-45 /50-60	1,6	51,33

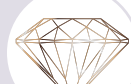


DISCO DIAMANTE CONTINUO TOP TILE

Ref. DD6



Especial para corte de Gres y Porcelánico. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



TOP TILE

DD6

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	43,02
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	46,44
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	89,02
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	125,75
DD6-250	250	10	22,23	6.100	10	2,8	132,36
DD6-300	300	12	25,40	5.100	10	3,2	165,25
DD6-350	350	14	25,40	4.400	10	3,2	175,36

* H: Altura del perfil de corte

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE CONTINUO CORTE PRECISO XTRACLEAN TILE

Ref. DD8



ALTO
RENDIMIENTO

Alto rendimiento en gres y porcelánico. Corte fino y preciso. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

XTRACLEAN TILE



DD8

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	49,48
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	53,39

* H: Altura del perfil de corte

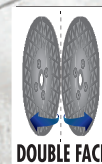
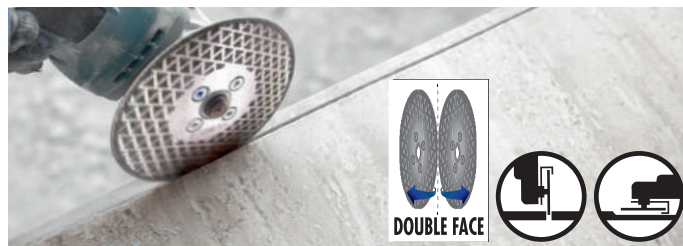
DISCO DE DIAMANTE PARA CORTE Y DESBASTE FINO

ALTO RENDIMIENTO



Ref. DD35

Disco continuo de diamante electrodpositado. Especial para trabajo de todo tipo de baldosa cerámica, piedra natural, hormigón, cemento cola y materiales sintéticos... Corte y desbaste fino. 3 zonas de trabajo, Filo de corte y desbaste reversible por ambas caras. Obtiene el máximo rendimiento trabajando en cualquier posición, corte perpendicular, generación de bisel lateral. Trabajo con amoladora. Incluye adaptador M14x2.



DD35

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	74,16
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	85,49

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE CONTINUO CORTE HÚMEDO DIAMOND H₂O

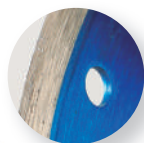
Ref. DD5



Especial para corte húmedo en, azulejo, cerámica, mármol y piedra.
Trabajo refrigerado con agua.



EN13236

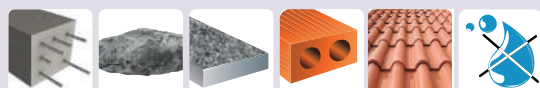
DIAMOND H₂O

DD5							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,91
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	9,26
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	23,07
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	32,56

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL PARA PIEDRA

Ref. DD9



Especial para corte en hormigón armado y lavado, piedra natural, granito, Ladrillo klinker y teja. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

CANTERO



DD9								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	38,18
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	46,44
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	112,49

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL PARA MÁRMOL

Ref. DD12



Especial para corte fino y sin roturas en mármol blanco o negro. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

MARMOLISTA



Incluye anillo
reductor 25,4/20

DD12								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	18,13
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	20,35
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	180,91
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	206,72

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO PARA MATERIALES ABRASIVOS

Ref. DD13



Especial para corte preciso en materiales blandos pero abrasivos como, ladrillo, teja, caravista, refractario, piedra arenisca o piedra arenisca calcárea. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



Incluye anillo reductor 25,4/20

ABRASIVOS

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	224,31
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	273,54

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL ASFALTO

Ref. DD14



Especial para corte en asfalto y asfalto sobre hormigón, así como pavimento. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



Incluye anillo reductor 25,4/20

ASFALT

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	224,78
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	276,16
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	340,38

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL HORMIGÓN

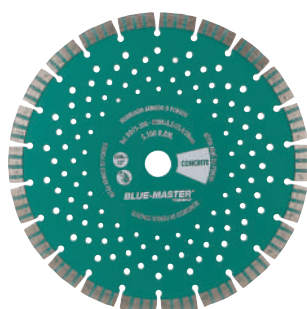
Ref. DD15



Especial para corte de todo tipo de hormigón: poroso, endurecido, armado, pretensado,... Excelente velocidad de corte gracias a los segmentos ranurados con gran poder de evacuación de polvo y menor fricción lateral. Especifico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



Incluye anillo reductor 25,4/20

CONCRETE

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	26,64
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	30,45
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	43,30
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	148,43
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	186,48

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DE DIAMANTE SEGMENTADO PARA ROZADORA

Ref. DR



Ideal para trabajo en Ladrillo Caravista, Refractario. Bloque y Bovedilla de Hormigón. Disco de diamante segmentado, 6,4mm de espesor. Disco especial para hacer rozas, de paso de tubo para cable. Especifico para Electricistas, corte intensivo en pared. Trabajo en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta su rendimiento.



TOP WALL



DR

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	76,65
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	84,16
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	100,15

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

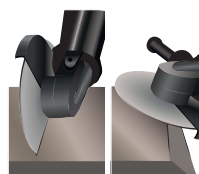
DISCO DE DIAMANTE PARA CORTE Y DESBASTE FINO

NEW

Ref. DD39



Trabajo de recorte en bisel y desbaste fino en piedra, todo tipo de baldosa cerámica, revestimientos de pintura o restos de hormigón. Trabajo en seco. Uso con amoladora.



DD39

	"	Ø mm	Ø Int. mm	Grano	e mm	€
DD39-125X1,4-F	5	125	22,23	50-60	1,4	48,21
DD39-125X1,4-M	5	125	22,23	40-50	1,4	48,21
DD39-125X1,4-G	5	125	22,23	35-40	1,4	48,21

DISCO ABRASIVO GRANO METAL DURO

Ref. DD22

MD



Desbaste y modelado de madera. Limpieza en superficies hormigón, cemento cola, fibra de vidrio. Limpieza de superficies en general.



Grano abrasivo de Metal duro.
Calidad Extra fuerte.



MULTIFUNCTION



DD22

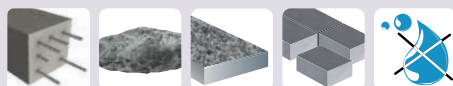
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,96

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

EN13236

PLATO SEGMENTADO DE DIAMANTE

Ref. DD10
Ref. DD11



Especial para desbaste de piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.

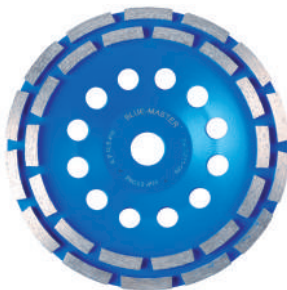


UNIVERSAL STONE

DD10

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	49,55
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	54,26
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	100,27

* NºS: Número de segmentos



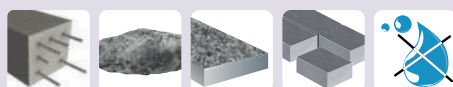
TOP STONE ALTO RENDIMIENTO.

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	69,60
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	75,49
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	130,94

* NºS: Número de segmentos

Ref. DD20



M14x2

Dispone de rosca M14x2 para unión amoladora. Especial para acabado en piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



TOP STONE THREAD

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	69,60
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	75,49

* NºS: Número de segmentos

NEW

Ref. DD40



Plato segmentado de diamante con geometría Boomerang. Alta potencia para el desbaste y acabado en todo tipo de materiales de construcción. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



BOOMERANG

DD40

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	*NºS	€
DD40-115	4,5	115	22,23	13.200	4	6	69,60
DD40-125	5	125	22,23	12.200	4	7	75,49
DD40-180	7	180	22,23	8.400	4	11	130,94
DD40-230	9	230	22,23	6.600	5	14	148,05

* NºS: Número de segmentos

IDENTIFICACIÓN DE LOS TIPOS DE DISCOS ABRASIVOS

TIPO DE ABRASIVO

- A:** Óxido de Aluminio
- AX:** Óxido de Aluminio de Alta Resistencia
- AC:** Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio
- C:** Carburo de Silicio
- Z:** Circonio

FORMA DEL DISCO

-  **T41**
Plano para corte
-  **T42**
Centro Rebajado para Corte
-  **T27**
Centro Rebajado para Pulido con láminas

AX 60 S BF T41

GRANO

- 30-36:** Medio
- 40-60:** Fino
- 80-120:** Extra fino

DUREZA

- Q:** Suave
- R:** Medio
- S:** Duro

TIPO DE DISCO (AGLOMERANTE)

- BF:** Unión de resina reforzada con fibra



90° Discos para el Corte



15° Discos para el Pulido y Desbaste



Libre de Hierro, Azufre y Cloruro



A: Óxido de Aluminio:

El óxido de aluminio es resistente y duradero, para corte y desbaste de materiales de alta resistencia como el acero al carbono, acero Inoxidable y todo tipo de metales.

AX: Óxido de Aluminio de alta resistencia:

El óxido de aluminio de alta resistencia es un abrasivo de altísima calidad, su microestructura de grano permite que se rompa durante el corte y desbaste generando múltiples filos de corte nuevos. Se utiliza normalmente en trabajos de alta producción y dureza. Se recomienda para acero Inoxidable, acero al carbono, aceros forjados.

AC: Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio:

C: Carburo de Silicio:

El carburo de silicio es el mineral más duro y afilado. Es idóneo para cortar, lijar y pulir todo tipo de materiales, metales no ferrosos: aluminio, latón, bronce, magnesio, titanio,... caucho, vidrio, plásticos, maderas fibrosas, esmalte... El carburo de silicio supera a cualquier otro abrasivo en cuanto a su capacidad de penetración y corte, más rápido y con menor esfuerzo.

Z: Zirconio:

El zirconio posee la cualidad de autoafilado que le otorga una larga vida útil en trabajos de alto rendimiento y dureza en la eliminación de material. Es idóneo para el desbaste y pulido de alto rendimiento en acero inoxidable, acero al carbono y todo tipo de metales.

DISCOS DE CORTE ABRASIVOS

DISCO ABRASIVO DE CORTE PARA METAL E INOXIDABLE

Ref. AB05

INOX

T41

90°

Fe S Cl

T41: Disco abrasivo plano.
Norma EN12413.
Libre de Hierro, Azufre y Cloruro.
Específico para usos generales en corte de metal.

10
Uds

EN12413



INOX **METAL**

AB05							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,71
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	12,26

Ref. AB11

INOX

T41

90°

Fe S Cl

T41: Disco abrasivo plano.
Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413.
Libre de Hierro, Azufre y Cloruro.
Alto rendimiento en corte de acero inoxidable, acero y metal.

OSA

EN12413



INOX **METAL**

AB11							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano	€/ 1U.
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	25
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	25
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	25

AX: Oxido de Aluminio de alta resistencia.
Discos abrasivos de corte de alto rendimiento.
Larga vida útil.
Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

Ref. AB11

INOX

T42

90°

Fe S Cl

T42: Disco abrasivo de corte con centro rebajado.
Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413.
Libre de Hierro, Azufre y Cloruro.
Alto rendimiento en corte de acero inoxidable, acero y metal.

OSA

EN12413



INOX **METAL**

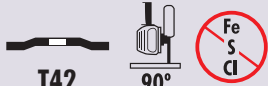
AB11							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano	€/ 1U.
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25

AX: Oxido de Aluminio de alta resistencia.
Discos abrasivos de corte de alto rendimiento.
Larga vida útil.
Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.

DISCOS DE CORTE ABRASIVOS

DISCO DE CORTE ABRASIVO PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Ref. AB17



T42

90°

T42: Disco de corte abrasivo con centro rebajado. Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en corte de materiales de construcción.

C: Carburo de Silicio. Discos abrasivos de corte de alto rendimiento. Larga vida útil. Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.



STONE

AB17

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano		€/ 1U.
AB17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,67
AB17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,78
AB17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,80

DISCO DE CORTE ABRASIVO PARA TODO TIPO DE MATERIALES

Ref. AB18

INOX



T41

90°

T41: Disco de corte abrasivo plano. Certificado OSA, de acuerdo con la Norma EN12413. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en corte de todo tipo de materiales.

AC: Óxido de Aluminio + Carburo de Silicio. Discos abrasivos de corte de alto rendimiento. Larga vida útil. Máxima ergonomía debido a la reducción de vibraciones.



MULTIFUNCTION

AB18

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grano		€/ 1U.
AB18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,60
AB18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,77
AB18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	5,01

DISCOS ABRASIVOS DE LÁMINAS

DISCOS ABRASIVOS DE LÁMINAS PARA PULIDO DE METAL E INOX

Ref. AB15

INOX

T27

15°

Fe S Cl

T27: Disco abrasivo de láminas centro rebajado para pulido. Norma EN13743. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en el pulido acero inoxidable, acero y metal.

Z: Circonio. Larga vida del disco. Óptima tasa de evacuación de material. Tejidos de fibra de vidrio reforzado para una productividad y seguridad máxima.

XTRA LONG life



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grano		AB15 €/ 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,65
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,65
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,65
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,65
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,86
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,86
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,86
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,86

Ref. AB20

INOX

T27

15°

Fe S Cl

T27: Disco abrasivo de láminas centro rebajado para pulido. Norma EN13743. Libre de Hierro, Azufre y Cloruro. Alto rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, acero y metal.

A: Óxido de Aluminio. Ligero, flexible, y silencioso gracias a su cuerpo de fibra multicapa.

PROFESSIONAL



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grano		AB20 €/ 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	2,07
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	2,07
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	2,07
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	2,07
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,33
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,33
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,33
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,33

DISCO ABRASIVO DE POLICARBONATO

Ref. DD21

INOX

ACERO

FUNDICIÓN

Eliminación de óxido y restos de corrosión, cascarilla, suciedad, pinturas fuertemente adheridas, pegamentos antiguos y restos de juntas. Limpieza de cordones de soldadura, eliminación de ligeras estrías interiores, oxidaciones y decoloraciones, especialmente en acero INOX.



Disco abrasivo para limpieza que resulta de una combinación especial de fibras sintéticas y grano abrasivo. Estructura flexible se adapta extraordinariamente a los contornos de la superficie y a la forma de la pieza a trabajar. Estructura abierta evita el embosado y genera un amolado fino. Alta eficiencia limpiando todos los restos corrosivos en la superficie de la pieza a trabajar.



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	DD21 €
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	19,68
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,95

DISCO PULIDOR ANTIÓXIDO PARA LIJADORAS

Ref. DD24

FIELTRO



Disco con base rígida fabricado en fieltro para pulido y acabado de superficie. Ideal para pulir y abrillantar todo tipo de metales y cristal.



DD24

	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,37

CUERPO LIJADOR

Ref. DD25

VELCRO



Plato con velcro para lijado y pulido de superficies. Rosca M14x2 integrada. Apto para trabajo con todo tipo de accesorios de lija, fieltro, lana BLUEMASTER. Para accesorios con velcro: **DD26 • DD28 • DD31 • DD32 • DD33**. Uso en amoladora.



DD25

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	13,77
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	16,40
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	17,05

DISCO DE DIAMANTE PARA PULIR PIEDRA PARA LIJADORAS

Ref. DD26

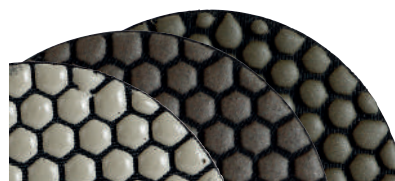
VELCRO



Disco de diamante para pulido de granito, mármol, piedra, hormigón. Fabricado con polvo de diamante y resina, para un óptimo pulido de superficies. Trabajo en seco. Para cuerpo lijador Ref: **DD25**.

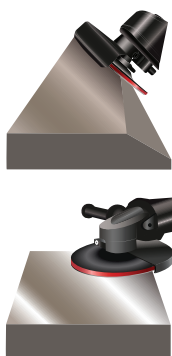


Diferente calidad de acabado en función del grano a elegir.



DD26

	"	Ø mm	Grano		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,60
DD26-100-100	4	100	100	1	15,60
DD26-100-150	4	100	150	1	15,60
DD26-100-300	4	100	300	1	15,60
DD26-100-500	4	100	500	1	15,60
DD26-100-800	4	100	800	1	15,60
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,60
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,60
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,60
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,60



DISCO LIJADOR DE ÓXIDO DE ALUMINIO PARA LIJADORAS

Ref. DD28

VELCRO



Trabajo en seco.
Para cuerpo lijador Ref: DD25.
Diferente calidad de acabado en función del grano a elegir.



DD28					
	"	Ø mm	Grano		€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,22
DD28-100-80	4	100	80	10	0,22
DD28-100-120	4	100	120	10	0,22
DD28-100-240	4	100	240	10	0,22
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,29
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,29
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,29
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,29
DD28-125-60	5	125	60	10	0,34
DD28-125-80	5	125	80	10	0,34
DD28-125-120	5	125	120	10	0,34
DD28-125-240	5	125	240	10	0,34

DISCO DE FIELTRO PARA LIJADORAS

Ref. DD33

VELCRO

Pulido, acabado y abrillantado en todo tipo de superficies, pintura, fibra de vidrio, plásticos, acero Inoxidable, metales, cristal etc...
Uso con cuerpo lijador de velcro Ref. DD25.



DD33					
	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	9,78
DD33-115	4,5	115	6	1	10,15
DD33-125	5	125	6	1	10,70

ESPONJA PULIDORA PARA LIJADORAS

Ref. DD31

VELCRO

Acabado fino en superficies de metal, fibra de vidrio y cristal.
Específico para aplicaciones en automoción y náutica.
Uso con cuerpo lijador de velcro Ref. DD25.



DD31					
	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	8,30
DD31-115	4,5	115	25	1	8,86
DD31-125	5	125	25	1	9,59

DISCO DE LANA PULIDO FINAL PARA LIJADORAS

Ref. DD32

VELCRO

Disco de Lana pulidora para cuerpo de velcro.
Pulido, acabado y abrillantado final en todo tipo de superficies.
Uso con cuerpo lijador de velcro Ref. DD25.



DD32					
	"	Ø mm	e mm		€
DD32-100	4	100	1	1	7,01
DD32-115	4,5	115	1	1	7,94
DD32-125	5	125	1	1	8,86

SOPORTE MULTILIJA CON CAMBIO RÁPIDO CDR

NEW

Ref. RLOC

CDR



- Cambio rápido de disco, sencillo y preciso. Sin herramientas adicionales.
- Centrado perfecto de disco sobre el soporte
- Excelente para alto rendimiento y grandes volúmenes de rectificado.
- Perfecto para rectificar, pulir, desbarbar, limpiar, abrillantar, todo tipo de materiales.
- Indicado para utilizar en máquinas neumáticas o eléctricas.

Mango 6mm



RLOC

	Ø mm		€
RLOC25	25	1	12,74
RLOC50	50	1	12,74
RLOC75	75	1	15,59

*Compatible con sistemas RolocTM, Lockit, Speed Lock Tr, Power Lock Typ III, FastLock B, Roll-On.

MULTILIJA ALOX



Indicado para lijado y pulido en aplicaciones generales, Acero, Fundición, Aluminio, Titanio y sus aleaciones, Madera y Plástico.

RLOC1

	Ø mm	Grano		€/1U.
RLOC1-25P60	25	60	50	0,71
RLOC1-25P120	25	120	50	0,71
RLOC1-50P40	50	40	50	1,07
RLOC1-50P60	50	60	50	1,07
RLOC1-50P80	50	80	50	1,07
RLOC1-50P120	50	120	50	1,07
RLOC1-75P40	75	40	50	1,24
RLOC1-75P60	75	60	50	1,24
RLOC1-75P120	75	120	50	1,24

MULTILIJA ALOX PLUS



Indicado para lijado y pulido de alto rendimiento en aplicaciones generales, INOX, Acero y Fundición.

RLOC2

	Ø mm	Grano		€/1U.
RLOC2-25P60	25	60	50	0,89
RLOC2-25P120	25	120	50	0,89
RLOC2-50P36	50	36	50	1,33
RLOC2-50P60	50	60	50	1,33
RLOC2-50P80	50	80	50	1,33
RLOC2-50P120	50	120	50	1,33
RLOC2-75P36	75	36	50	1,56
RLOC2-75P60	75	60	50	1,56
RLOC2-75P80	75	80	50	1,56
RLOC2-75P120	75	120	50	1,56

MULTILIJA CIRCONIO



Indicado para lijado y pulido en INOX, Acero, Fundición y Aluminio. Soldadura y Metales Templados.

RLOC3

	Ø mm	Grano		€/1U.
RLOC3-25P60	25	60	50	0,78
RLOC3-25P120	25	120	50	0,78
RLOC3-50P40	50	40	50	1,13
RLOC3-50P60	50	60	50	1,13
RLOC3-75P40	75	40	50	1,42
RLOC3-75P60	75	60	50	1,42
RLOC3-75P120	75	120	50	1,42

MULTILIJA CERAMIC



Ni

Ti

LATÓN

BRONCE

RLOC4, Uso General

RLOC5, Alto rendimiento

Lijado y pulido en Acero, aleaciones de Níquel y Titanio, Latón y Bronce.



RLOC4				
	Ø mm	Grano		€/1U.
RLOC4-50P40	50	40	50	1,36
RLOC4-50P60	50	60	50	1,36
RLOC4-50P80	50	80	50	1,36
RLOC4-75P40	75	40	50	1,78
RLOC4-75P60	75	60	50	1,78

RLOC5				
	Ø mm	Grano		€/1U.
RLOC5-75P40	75	40	50	2,11
RLOC5-75P60	75	60	50	2,11

MULTILIJA CONDITIONING



INOX



Acondicionado de superficies, previo a pintar o recubrir. Pulido y abrillantado en todo tipo de materiales, INOX, Acero, Aluminio, Fundición, Fibra de carbono y materiales compuestos (Fibra de vidrio, Kevlar...)



RLOC6				
	Ø mm	Grano		€/1U.
RLOC6-50P1	50	Basto	25	1,22
RLOC6-50P2	50	Medio	25	1,22
RLOC6-75P1	75	Basto	25	1,78
RLOC6-75P2	75	Medio	25	1,78

MULTILIJA C-STRIP



INOX



Fabricada en Carburo de Silicio, Limpieza de superficies en todo tipo de materiales. Limpieza de pintura, corrosión, adhesivo, proyecciones de soldadura, rebabas etc...



RLOC7				
	Ø mm		€/1U.	
RLOC7-50	50	10	3,47	
RLOC7-75	75	10	4,42	

MULTILIJA UNITIZED



INOX



Calidad 2SF.

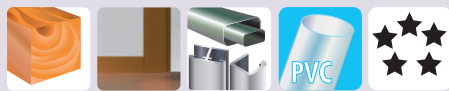
Pulido y abrillantado fino. Permite un acabado fino en todo tipo de materiales sin dañar la pieza.



RLOC8				
	Ø mm		€/1U.	
RLOC8-50	50	10	7,22	
RLOC8-75	75	10	12,92	

BANDAS DE LIJA

Ref. AB50



Alto rendimiento en el pulido y lijado del material en superficies finas.
Bandas de lija de gran precisión sin restos de cola para generar superficies de la máxima calidad.
Indicada para lijar y pulir todo tipo de maderas, madera dura, tablero aglomerado, tablero de construcción, metal.
Perfecto acabado en la limpieza de superficies con pintura, barniz, óxido y todo tipo de impurezas.



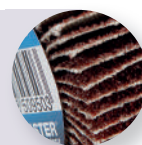
AB50

	Grano	L2 mm	L1 mm	Uds	€/ 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,12
AB50100X690Z60	60	100	690	10	3,01
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,95
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,95
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,95

ABANICOS LIJADORES

Láminas de corindón, resistentes al desgarro, especial para operaciones de acabado.
Se adaptan a todos los perfiles de la pieza, logrando un lijado eficaz en aristas y hendiduras.
Proporciona un acabado uniforme durante toda la vida del abrasivo.
Alto rendimiento en pulido y limpieza de pintura, óxidos, soldadura y moldes.

Ref. FP



CALIDAD

Grano 40 / 60 Acabado Basto
Grano 80 / 120 Acabado Medio



	Grano	D1 mm	D2 mm	* H mm	R.P.M.	FP €
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,74
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,74
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,74
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,91
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	3,04
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,97
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,15
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,15
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,15
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,15
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,58
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,45
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,39
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,39
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,34
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,72
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,72
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,74
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,74
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	13,06

* H: Altura del perfil de corte