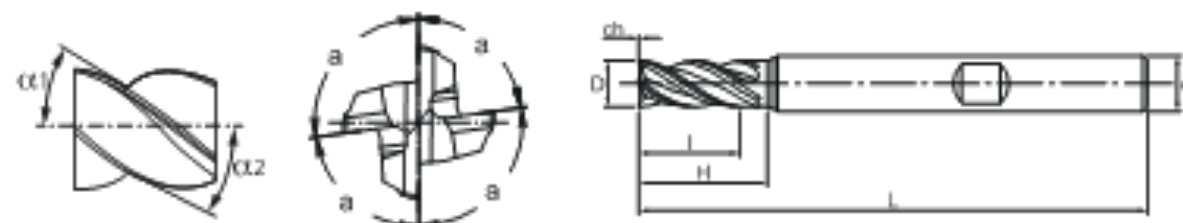




ITEM: A4040

Material Micro-grain solid carbide
Standard Factory Standard
Tolerance f8
Shank Weldon
Helix Right-hand variable angle 35° - 38°
Surface Treatment TiAlN
Application Slotting and side milling of low, medium and high alloy steels, ferritic and martensitic stainless steels, cast iron, titanium and HTA.
 Special flute with reinforcing chamfer.



< 500	< 850	< 1200	< 600	< 850	Duplex	< 240	< 300	< 10% Si	> 10% Si	Brass Copper	Ti6Al4V	HTA	< 45	< 60	< 65
●	●	●	●	●	○	●	●	○	○	●	●	●	●		

FACTORY STANDARD

A4040	Tech. Code		D mm	L mm	I mm	H mm	d ø mm	ch 45° mm	Z	
4T - VARIABLE	A40404		4	57	11	14	6	0.1	4	1
	A40405		5		13	17				
	A40406		6							
	A40407		7	63	21	25	8	0.2		
	A40408		8							
	A40409		9	72	22	27	10			
	A404010		10							
	A404012		12	83	26	32	12	0.3		
	A404014		14				14			
	A404016		16				16			
	A404020		20	104	41	51	20			

		Side Milling		Slotting	RANGE									
					A4040									
Material	Feature	Ap	Ac	Ap	Vc min m/min	Vc max m/min	D/mm 4	D/mm 6	D/mm 8	D/mm 10	D/mm 12	D/mm 14	D/mm 16	D/mm 20
CARBON STEEL	<500 N/mm²	1 x D	0,5 x D	1 x D	200	260	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,120	0,170
	<850 N/mm²	1 x D	0,5 x D	1 x D	200	220	0,025	0,035	0,045	0,547	0,060	0,085	0,100	0,120
	<1200 N/mm²	1 x D	0,5 x D	1 x D	180	210	0,020	0,034	0,040	0,050	0,055	0,070	0,080	0,100
STAINLESS STEEL	<600 N/mm²	1 x D	0,5 x D	1 x D	90	110	0,025	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,050	0,070
	<800 N/mm²	1 x D	0,5 x D	1 x D	70	90	0,015	0,020	0,020	0,027	0,035	0,040	0,045	0,060
CAST IRON	<240 HB	1 x D	0,5 x D	1 x D	180	220	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,085	0,100	0,170
	<330 HB	1 x D	0,5 x D	1 x D	140	180	0,030	0,035	0,045	0,057	0,070	0,085	0,100	0,120
NON FERROUS	-	1 x D	0,5 x D	1 x D	200	280	0,035	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,120	0,170
	-	1 x D	0,5 x D	1 x D	220	300	0,035	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,120	0,170
SUPER ALLOY	Ti6Al4V	0,5 x D	0,25 x D	0,5 x D	50	90	0,015	0,019	0,025	0,032	0,040	0,045	0,050	0,070
	HTA	0,5 x D	0,25 x D	0,5 x D	30	40	0,012	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,050
HARDENED	≤45 HRC	0,5 x D	0,25 x D	0,5 x D	140	170	0,020	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,600