

G.171

Offset heads with incorporated C Axis

Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung durch die Maschinenspindel

±360°

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

Positioning every 1° or 2.5° by Hirth crown

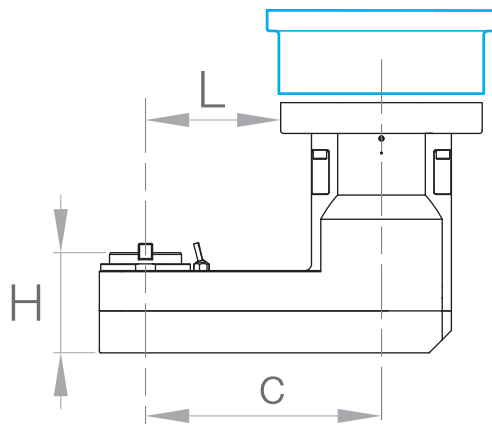
Positionierung alle 1° bzw. 2.5° durch Hirth Kupplung

Coolant through / air blow / cooled bearings

Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager

Flange to any machine






Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



Vertical lathes

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		L mm	C mm	H mm
G.171.150	ISO-50	30	500	4.000	1:1	150	325	180
G.171.300	ISO-50	30	500	4.000	1:1	300	475	180
G.171.400	ISO-50	30	500	2.000	1:1	400	575	180
G.171.500	ISO-50	30	500	2.000	1:1	500	675	180