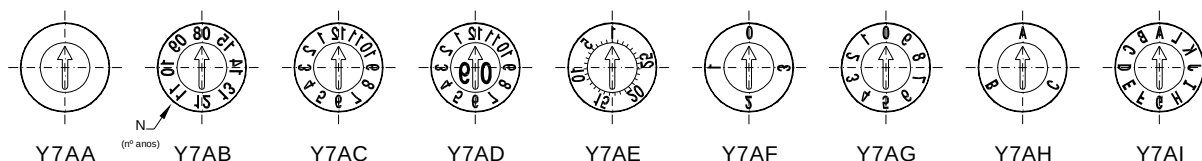
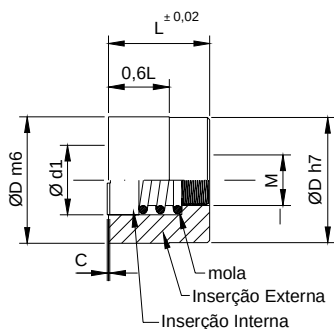


A05.Y7A

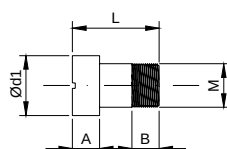


1.4034 Aço Inoxidável, 46±2 HRC

E	C	L	D	Y7AA	Y7AB	Y7AC	Y7AD	Y7AE	Y7AF	Y7AG	Y7AH	Y7AI
1,5	0,20	4	2,6	A05.Y7AA02	A05.Y7AB02	A05.Y7AC02	A05.Y7AD02*	A05.Y7AE02	A05.Y7AF02	A05.Y7AG02	A05.Y7AH02	A05.Y7AI02
1,6			3	A05.Y7AA03	A05.Y7AB03	A05.Y7AC03	A05.Y7AD03*	A05.Y7AE03	A05.Y7AF03	A05.Y7AG03	A05.Y7AH03	A05.Y7AI03
2,2	0,25	5	4	A05.Y7AA04	A05.Y7AB04	A05.Y7AC04	A05.Y7AD04*	A05.Y7AE04	A05.Y7AF04	A05.Y7AG04	A05.Y7AH04	A05.Y7AI04
3,2	0,20	8	5	A05.Y7AA05	A05.Y7AB05	A05.Y7AC05	A05.Y7AD05*	A05.Y7AE05	A05.Y7AF05	A05.Y7AG05	A05.Y7AH05	A05.Y7AI05
			6	A05.Y7AA06	A05.Y7AB06	A05.Y7AC06	A05.Y7AD06*	A05.Y7AE06	A05.Y7AF06	A05.Y7AG06	A05.Y7AH06	A05.Y7AI06
4,2	0,25	10	8	A05.Y7AA08	A05.Y7AB08	A05.Y7AC08	A05.Y7AD08*	A05.Y7AE08	A05.Y7AF08	A05.Y7AG08	A05.Y7AH08	A05.Y7AI08
5,2	0,35	12	10	A05.Y7AA10	A05.Y7AB10	A05.Y7AC10	A05.Y7AD10*	A05.Y7AE10	A05.Y7AF10	A05.Y7AG10	A05.Y7AH10	A05.Y7AI10
6,2		14	12	A05.Y7AA12	A05.Y7AB12	A05.Y7AC12	A05.Y7AD12*	A05.Y7AE12	A05.Y7AF12	A05.Y7AG12	A05.Y7AH12	A05.Y7AI12
8,2			16	A05.Y7AA16	A05.Y7AB16	A05.Y7AC16	A05.Y7AD16*	A05.Y7AE16	A05.Y7AF16	A05.Y7AG16	A05.Y7AH16	A05.Y7AI16
11,0		16	20	A05.Y7AA20	A05.Y7AB20	A05.Y7AC20	A05.Y7AD20*	A05.Y7AE20	A05.Y7AF20	A05.Y7AG20	A05.Y7AH20	A05.Y7AI20

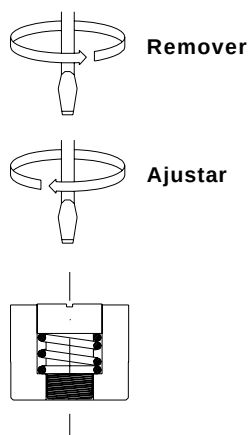
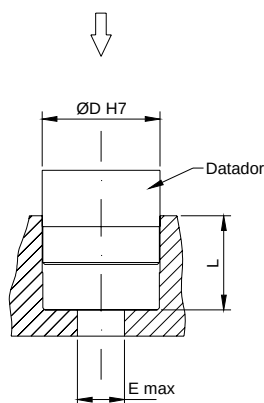
Obs: Para pedido defina CÓDIGO
*especificar ano (ex:A05.Y7AD022009)

Medidas em milímetros



1.4034, 46±2 HRC

Montagem:



B	A	M	d1	Y7AZ	
1,5	0,9	M0,8x0,2	1,4	A05.Y7AZ02	A05.Y7AZ02*
			1,5	A05.Y7AZ03	A05.Y7AZ03*
2,0	1,2	M1,1x0,2	2,1	A05.Y7AZ04	A05.Y7AZ04*
3,0	2,0	M1,6x0,2	3,1	A05.Y7AZ05	A05.Y7AZ05*
				A05.Y7AZ06	A05.Y7AZ06*
4,0	2,5	M2,3x0,25	4,4	A05.Y7AZ08	A05.Y7AZ08*
4,5	3,0	M2,5x0,35	5,2	A05.Y7AZ10	A05.Y7AZ10*
5,0		M3x0,35	6,2	A05.Y7AZ12	A05.Y7AZ12*
	3,5	M4x0,35	8,2	A05.Y7AZ16	A05.Y7AZ16*
	4,5		11,0	A05.Y7AZ20	A05.Y7AZ20*

Para pedido defina código

Medidas em milímetros

*especificar ano (ex: A05.Y7AZ022009)

NOTAS:

O datador A05.Y7AA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.
Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.Y7AZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.
Para tal, dever-se-á rodar o corpo interior nos sentidos indicados na figura. Para fixar este corpo ou retirá-lo, são necessários várias rotações por forma a que este se fixe ou se solte.